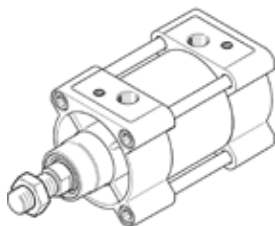


Siłownik znormalizowany DSBG-125-250-PPVA-N3

Numer części: 2159630

FESTO



Karta danych

Cecha	Wartość
Skok	250 mm
Średnica tłoka	125 mm
Gwint na tłoczysku	M27x2
Amortyzacja	PPV: regulowana amortyzacja pneumatyczna w położeniach końcowych
Pozycja zabudowy	Dowolna
Zgodność z normą	ISO 15552
Zakończenie tłoczyska	Gwint zewnętrzny
Konstrukcja	Tłok Tłoczyskowy Szpilka ściągająca Korpus siłownika
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników
Warianty	Jednostronne tłoczysko
Ciśnienie robocze MPa	0.02 ... 1 MPa
Ciśnienie robocze	0.2 ... 10 bar
Tryb pracy	Dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Klasa odporności na korozję CRC	2 – Średnia odporność na korozję
Zgodność z PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura otoczenia	-20 ... 80 °C
Maks. energia uderzenia w położeniach końcowych	2.5 J
Długość amortyzacji	45 mm
Siła teoretyczna przy 0,6 Mpa (6 bar, 87 psi), powrót	6 881 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wysunięcie	7 363 N
Przemieszczana masa własna	3 820 g
Przemieszczana masa własna przy 0 mm skoku	2 245 g
Dodatkowy współczynnik przemieszczanej masy własnej na 10 mm skoku	63 g
Waga produktu	10 186 g
Ciężar podstawowy dla 0 mm skoku	6 611 g
Ciężar dodatkowy na 10 mm skoku	143 g
Sposób montażu	Przy pomocy gwintów wewnętrznych Przy pomocy osprzętu Do wyboru:
Przylączy pneumatyczne	G1/2
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS
Materiał pokrywy	Odlew aluminiowy, pokrycie ochronne
Materiał uszczelnienia tłoka	TPE-U(PU)
Materiał tłoka	Stop aluminium
Materiał tłoczyska	Stal wysokostopowa
Materiał uszczelnienia zgarniającego tłoczyska	TPE-U(PU)
Materiał uszczelki buforowej	TPE-U(PU)
Materiał amortyzacji tłoka	POM
Materiał rury siłownika	Gładko anodowany stop aluminium
Materiał nakrętki	Stal ocynkowana
Materiał łożyska	POM
Materiał nakrętki kołnierzonej	Stal ocynkowana
Materiał szpilki ściągającej	Stal wysokostopowa