

Siłownik znormalizowany DSBG-50-200-PPVA-N3

Numer części: 1646716

FESTO



Karta danych

Cecha	Wartość
Skok	200 mm
Średnica tłoka	50 mm
Gwint na tłoczysku	M16x1,5
Amortyzacja	PPV: regulowana amortyzacja pneumatyczna w położeniach końcowych
Pozycja zabudowy	Dowolna
Zgodność z normą	ISO 15552
Zakończenie tłoczyska	Gwint zewnętrzny
Konstrukcja	Tłok Tłoczyskowy Szpilka ściągająca Korpus siłownika
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników
Warianty	Jednostronne tłoczysko
Ciśnienie robocze MPa	0.04 ... 1.2 MPa
Ciśnienie robocze	0.4 ... 12 bar
Tryb pracy	Dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Klasa odporności na korozję CRC	2 – Średnia odporność na korozję
Zgodność z PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Klasa Cleanroom	ISO Klasa 6
Temperatura otoczenia	-20 ... 80 °C
Maks. energia uderzenia w położeniach końcowych	1 J
Długość amortyzacji	22 mm
Siła teoretyczna przy 0,6 Mpa (6 bar, 87 psi), powrót	990 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wysunięcie	1 178 N
Przemieszczana masa własna	865 g
Przemieszczana masa własna przy 0 mm skoku	365 g
Dodatkowy współczynnik przemieszczanej masy własnej na 10 mm skoku	25 g
Waga produktu	2 230 g
Ciężar podstawowy dla 0 mm skoku	1 190 g
Ciężar dodatkowy na 10 mm skoku	52 g
Sposób montażu	Przy pomocy gwintów wewnętrznych Przy pomocy osprzętu Do wyboru:
Przylączy pneumatyczne	G1/4
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS
Materiał pokrywy	Odele aluminium, pokrycie ochronne
Materiał uszczelnienia tłoka	TPE-U(PU)
Materiał tłoka	Stop aluminium
Materiał tłoczyska	Stal wysokostopowa
Materiał uszczelnienia zgarniającego tłoczyska	TPE-U(PU)
Materiał uszczelki buforowej	TPE-U(PU)
Materiał amortyzacji tłoka	POM
Materiał rury siłownika	Gładko anodowany stop aluminium
Materiał nakrętki	Stal ocynkowana
Materiał łożyska	POM
Materiał nakrętki kołnierzej	Stal ocynkowana
Materiał szpilki ściągającej	Stal wysokostopowa