

# Siłownik znormalizowany DSBG-32-50-PPVA-N3

Numer części: 1638844

FESTO



## Karta danych

Cecha	Wartość
Skok	50 mm
Średnica tłoka	32 mm
Gwint na tłoczysku	M10x1,25
Amortyzacja	PPV: regulowana amortyzacja pneumatyczna w położeniach końcowych
Pozycja zabudowy	Dowolna
Zgodność z normą	ISO 15552
Zakończenie tłoczyska	Gwint zewnętrzny
Konstrukcja	Tłok Tłoczyskowy Szpilka ściągająca Korpus siłownika
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników
Warianty	Jednostronne tłoczysko
Ciśnienie robocze MPa	0.06 ... 1.2 MPa
Ciśnienie robocze	0.6 ... 12 bar
Tryb pracy	Dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Klasa odporności na korozję CRC	2 – Średnia odporność na korozję
Zgodność z PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Klasa Cleanroom	ISO Klasa 6
Temperatura otoczenia	-20 ... 80 °C
Maks. energia uderzenia w położeniach końcowych	0.4 J
Długość amortyzacji	17 mm
Siła teoretyczna przy 0,6 Mpa (6 bar, 87 psi), powrót	415 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wysunięcie	483 N
Przemieszczana masa własna	155 g
Przemieszczana masa własna przy 0 mm skoku	110 g
Dodatkowy współczynnik przemieszczanej masy własnej na 10 mm skoku	9 g
Waga produktu	590 g
Ciężar podstawowy dla 0 mm skoku	465 g
Ciężar dodatkowy na 10 mm skoku	25 g
Sposób montażu	Przy pomocy gwintów wewnętrznych Przy pomocy osprzętu Do wyboru:
Przylączy pneumatyczne	G1/8
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS
Materiał pokrywy	Odelew aluminium, pokrycie ochronne
Materiał uszczelnienia tłoka	TPE-U(PU)
Materiał tłoka	Stop aluminium
Materiał tłoczyska	Stal wysokostopowa
Materiał uszczelnienia zgarniającego tłoczyska	TPE-U(PU)
Materiał uszczelki buforowej	TPE-U(PU)
Materiał amortyzacji tłoka	POM
Materiał rury siłownika	Gładko anodowany stop aluminium
Materiał nakrętki	Stal ocynkowana
Materiał łożyska	POM
Materiał nakrętki kołnierzej	Stal ocynkowana
Materiał szpilki ściągającej	Stal wysokostopowa