

Siłownik znormalizowany DSBC-...-40- -

Numer części: 1461995

★ Podstawowy program produkcyjny

FESTO



Przykładowy model

Karta danych

Ogólna karta danych - pojedyncze dane będą zależały od konfiguracji.

Cecha	Wartość
Skok	1 ... 2 800 mm
Średnica tłoka	40 mm
Gwint na tłoczysku	M8 M12x1,25
Maks. odch. kąta obrotu tłoczyska +/-	-0.6 ... 0.6 deg
W oparciu o normę	ISO 15552
Amortyzacja	P: Elastyczne pierścienie / płytki amortyzacyjne z obu stron PPS: samonastawna amortyzacja pneumatyczna w położeniach końcowych PPV: regulowana amortyzacja pneumatyczna w położeniach końcowych
Pozycja zabudowy	Dowolna
Zgodność z normą	ISO 15552
Zakończenie tłoczyska	Gwint zewnętrzny Gwint wewnętrzny
Konstrukcja	Tłok Tłoczyskowy Korpus z profilu
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników
Warianty	Dla pracy bezsmarowej Dołączona głowica zaciskowa Blokada położenia końcowego, przedniego i tylnego Blokada położenia końcowego, tylnego Blokada położenia końcowego, przedniego Podwyższona odporność chemiczna Wariant z osłoną mieszkową tłoczyska Twardy zgarniacz w przedniej pokrywie Wydłużona część gwintowana tłoczyska – gwint zewnętrzny Gwint wewnętrzny w tłoczysku Wydłużone tłoczysko Metalowy zgarniacz Z zabezpieczeniem przed obrotem Stały wolny ruch Małe tarcie Dwustronne tłoczysko Uszczelnienia odporne na temp. Do maks. +120°C Rowki dla czujników na 3 bokach profilu Zakres temperatur 0 - 150 °C Zakres temperatur -40 do +80 °C Jednostronne tłoczysko Małe tarcie do aplikacji jak balansery
Tryb pracy jednostki zaciskowej	Wycofanie Wysuw Statyczny Odblokowanie przez sprężone powietrze Zacisk przy pomocy siły sprężyny z wykorzystaniem sił tarcia

Cecha	Wartość
Statyczna siła trzymania jednostki zaciskowej	1 000 N
Luz osiowy jednostki zaciskowej	0.5 mm
Ciśnienie zwolnienia jednostki zaciskowej	0.3 MPa 3 bar
Tryb pracy blokady położenia końcowego	Ryglowanie przez siłowniczek blokujący Odblokowanie przez sprężone powietrze
Statyczna siła trzymania blokady położenia końcowego	500 N
Luz osiowy blokady położenia końcowego	1.3 mm
Ciśnienie odblokowania (MPa)	≥ 0.25 MPa
Ciśnienie odblokowania	≥ 2.5 bar
Ciśnienie ryglowania (MPa)	≤ 0.05 MPa
Ciśnienie ryglowania	≤ 0.5 bar
Ciśnienie robocze MPa	0.01 ... 1.2 MPa
Ciśnienie robocze	0.1 ... 12 bar
Tryb pracy	Dwustronnego działania
Znak CE (patrz deklaracja zgodności)	Wg dyrektywy EU-Ochrona Ex - (ATEX)
Znak UKCA (patrz deklaracja zgodności)	Zgodnie z przepisami EX Wielkiej Brytanii
ATEX-Kategoria Gaz	II 2G
ATEX-Kategoria Pył	II 2D
Ex-Ochrona przeciwwybuchowa Gaz	Ex h IIC T4 Gb
Ex-Ochrona przeciwwybuchowa Pył	Ex h IIIC T120°C Db
Ex-Temperatura otoczenia	-20°C \leq Ta \leq +60°C
Certyfikacja ochrony przeciwwybuchowej poza Unią Europejską	EPL Db (GB) EPL Gb (GB)
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Klasa odporności na korozję CRC	2 – Średnia odporność na korozję 3 – Wysoka odporność na korozję
Zgodność z PWIS	VDMA24364-B1/B2-L VDMA24364-Strefa III
Temperatura otoczenia	-40 ... 150 °C
Maks. energia uderzenia w położeniach końcowych	0.2 ... 0.7 J
Długość amortyzacji	0 ... 19 mm
Maks. moment dla zabezpieczenia przed obrotem	1.1 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 Mpa (6 bar, 87 psi), powrót	633 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wysunięcie	633 ... 754 N
Dodatkowa masa na każde wydłużenie tłoczyska o 10 mm	16 g
Dodatkowa masa na każde wydłużenie gwintu tłoczyska o 10 mm	8 g
Sposób montażu	Przy pomocy gwintów wewnętrznych Przy pomocy osprzętu Do wyboru:
Przyłącza pneumatyczne	G1/4
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS
Materiał pokrywy	Odlew aluminiowy, pokrycie ochronne
Materiał sprężyny	Stal sprężynowa Stal wysokostopowa, nierdzewna
Materiał obudowy jednostki zaciskowej	Stop aluminium, anodowany
Materiał obudowy blokady położenia końcowego	Stop aluminium, anodowany
Materiał uszczelnienia tłoka	FPM HNBR TPE-U(PU)
Materiał szczęk zaciskowych jednostki zaciskowej	Mosiądz
Materiał tłoka jednostki zaciskowej	POM
Materiał tłoka blokady położenia końcowego	Stal wysokostopowa
Materiał tłoka	Stop aluminium
Materiał tłoczyska	wysokostopowa stal nierdzewna, chromowana twardo Stal wysokostopowa Stal wysokostopowa, nierdzewna
Materiał uszczelnienia zgarniającego tłoczyska	FPM HNBR

Cecha	Wartość
	PE TPE-U(PU)
Materiał uszczelki buforowej	FPM TPE-U(PU)
Materiał amortyzacji tłoka	Aluminium POM
Materiał rury siłownika	Gładko anodowany stop aluminium
Materiał nakrętki	Stal ocynkowana
Materiał uszczelnienia zgarniającego	Mosiądz Wzmocniony PTFE TPE-E
Materiał łożyska	Brąz Kompozyt metalowo-polimerowy POM
Materiał śruby kołnierzej	Stal ocynkowana
Materiał mieszka	NBR PA