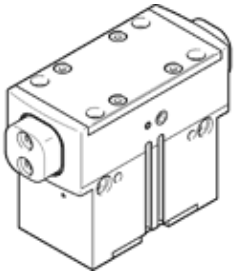
Chwytak równoległy
HGPD-40-A-G1

Numer części: 1132949

z utrzymywaniem siły chwytu, otwieranie ...-G1.



Karta danych

Cecha	Wartość
Wielkość	40
Skok na szczękę chwytaka	10 mm
Maks. dokładność zamienności	<= 0.2 mm
Maks. luz kątowy na szczęce chwytaka ax, ay	<= 0.1 deg
Maks. luz na szczęce chwytaka Sz	<= 0.02 mm
Symetria osiowa	<= 0.2 mm
Powtarzalność chwytaka	<= 0.05 mm
Liczba szczęk chwytaka	2
Rodzaj napędu	Pneumatyczny
Pozycja zabudowy	Dowolna
Tryb pracy	Dwustronnego działania
Funkcja chwytaka	Równoległy
Zabezpieczenie siły chwytania	Przy otwieraniu
Konstrukcja	Równia pochyla Dodatnio poprowadzona sekwencja ruchu
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników
Ciśnienie robocze	4 ... 8 bar
Ciśnienie robocze, nadmuch	0 ... 0.5 bar
Maks. częstotliwość robocza chwytaka	<= 2 Hz
Min. czas otwarcia przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	73 ms
Min. czas zamykania przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	157 ms
Maks. masa na zewnętrzną szczękę chwytaka	445 g
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Klasa odporności na korozję CRC	2 – Średnia odporność na korozję
Zgodność z PWIS	VDMA24364-B2-L
Stopień ochrony	IP65
Temperatura otoczenia	5 ... 60 °C
Masowy moment bezwładności	14.09 kgcm2
Maks. moment na szczęce chwytaka Mx, statyczny	70 Nm
Maks. moment na szczęce chwytaka My, statyczny	45 Nm
Maks. moment na szczęce chwytaka Mz , statyczny	35 Nm
Okresy smarowania elementów prowadzących	5 000 000 Mio SP
Waga produktu	1 223 g
Sposób montażu	Gwint wewnętrzny i tulejka centrująca Przy pomocy otworów przelotowych i tulejek centrujących Przy pomocy otworów przelotowych i kołków Z gwintem wewnętrznym i kółkiem Do wyboru:
Przyłącze pneumatyczne, nadmuch	M5
Przyłącza pneumatyczne	M5
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS
Materiał pokrywy	Stal wysokostopowa, nierdzewna
Materiał obudowy	Anodowane aluminium
Materiał szczęk chwytaka	Stal, hartowana