

# Elektromagnētiskais vārsts

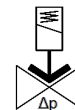
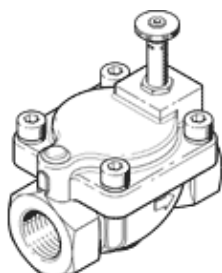
## VZWM-L-M22C-G1-F4

Daļas numurs: 546150

★ Pamatproduktu klāsts

Servo-controlled, with diaphragm, G1" connection

FESTO



### Datu lapa

Pazīme	Lielums
Konstrukcijas struktūra	Diafragmas vārsts Servo controlled
Iedarbināšanas tips	elektrisks
Blīvēšanas princips	mīksts
Montāžas pozīcija	Vēlams no augšēji labais
Montāžas tips	Līnijas instalācija
Procesu vārsta savienojums	G1
Elektriskais savienojums	Elektromagnēta spoles tips MD-..., spoli var pasūtīt kā piederumu.
Nominālais izmērs	27,5 mm
Vārsta funkcija	2/2 noslēgts, viena elektromagnēta
Plūsmas virziens	nereversējams
Vide	Saspiestais gaiss saskaņā ar ISO8573-1:2010 [7:4:4] Inertās gāzes Ūdens Neitrālie šķidrums
Šķidrumu procesu vārsta darbības spiediens	0,5 ... 6 bar
Gāzu procesu vārsta darbības spiediens	0,5 ... 10 bar
Diferenciālais spiediens	0,5 bar
Vadības gaiss	Vadāms
Max. viskozitāte	22 mm <sup>2</sup> /s
Vidējā temperatūra	-10 ... 60 °C
Šķidrums temperatūra	5 ... 50 °C
Apkārtējās vides temperatūra	-10 ... 60 °C
Plūsmas pakāpe Kv	10,7 m <sup>3</sup> /h
Standarta nominālā plūsmas pakāpe	11.700 l/min
Komutācijas ieslēgšanas laiks	15 ms
Reaģēšanas laiks "ieslēgt" šķidrumam	400 ms
Komutācijas izslēgšanas laiks	12 ms
Reaģēšanas laiks "izslēgt" šķidrumam	750 ms
b- vērtība	0,57
C- vērtība	41 l/sbar
Materiālu piezīme	Atbilst RoHS
PWIS conformity	VDMA24364 zone III
Korpusa materiāls	Misiņš
Materiālu informācija korpusam	2.0402
Blīvējumu materiāls	NBR
Plunžera caurules materiāls	Stiprs tērauda sakausējums
Produkta svars	1.200 g
CE simbols (skat atbilstības sertifikātu)	saskaņā ar ES drukāšanas ierīču vadlīnijām
UKCA marking (see declaration of conformity)	UK regulation for pressure equipment
Korozijas noturības klasifikācija CRC	1 - Zema korozijas ietekme
Max. vāka skrūves moments	30 Nm
Maks. pievilšanas moments, savienojošā vītne	350 Nm
Max. tinuma pievilšanas moments	0,5 Nm