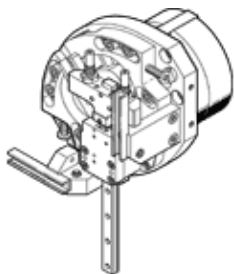


Pārvietošanas modulis HSW-10-AP

Daļas numurs: 540222

FESTO

Pick and Place paredzēts detaļu reorganizēšanai par 90°.



Datu lapa

| Pazīme | Lielums |
|---|---|
| Darba gājiens | 9 ... 15 mm |
| Izmērs | 10 |
| Maks. lineārais gājiens pie 90° pagrieziena lenķi | 90/90 mm |
| Z- gājiens | 80 ... 100 mm |
| Amortizēšana | CC: Amortizatori abos galos mīkstum raksturlielums |
| Montāžas pozīcija | Jebkurš |
| Konstrukcijas struktūra | lineārā vadotne kopā ar rotējošu gultņojumu Grozāmā piedziņa vadīta motora sekvence |
| Pozīcijas detektēšana | Tuvuma devējiem |
| Darbošanās spiediens | 4 ... 8 bar |
| Minimālais takts laiks | 0,6 s |
| Atkārtotības precizitāte, gala pozīcijas | +/-0,02 mm |
| Darbošanās paņēmieni | Saspiestais gaiss saskaņā ar ISO8573-1:2010 [7:-:-] |
| Piezīme par darba un vadības vidi | Eļļotāja darbība iespējama (ja ir lietots, tad ir jālieto arī turpmāk) |
| PWIS conformity | VDMA24364-B2-L |
| Apkārtējās vides temperatūra | 0 ... 60 °C |
| Maks. moments Mx | 0,6 Nm |
| Maks. moments My | 0,6 Nm |
| Maks. moments Mz | 0,6 Nm |
| Maksimālā efektīvā slodze | 0,5 kg |
| Maksimālais procesa spēks Y virzienā | 30 N |
| Theoretical force at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi) | 30 N |
| Produkta svars | 1.250 g |
| Montāžas tips | Ar caurejošu urbumu un centrējošo uznavu |
| Pneimatiskais savienojums | M3 |
| Atduru materiāls | Stiprs tērauda sakausējums |
| Piespiedējatsperes detaļas materiāls | Stiprs tērauda sakausējums |
| Apakšējās pamatnes materiāls | Kaļamā alumīnija sakausējums Anodizēts |
| Kronšteina materiāls | Kaļamā alumīnija sakausējums Anodizēts |
| Šķērsvadīklas materiāls | Termiski apstrādāts tērauds |
| Grozāmās sviras materiāls | Rūdīts tērauds pulēts |
| Rievotās vadīklas plāksnes materiāls | Rūdīts tērauds pulēts |
| Sensoru sliedes materiāls | Kaļamā alumīnija sakausējums Anodizēts |
| Stieņa materiāls | Kaļamā alumīnija sakausējums Anodizēts |
| Regulēšanas skrūves materiāls | Stiprs tērauda sakausējums |