

# Standarta cilindrs DSNU-10- -P-A

Daļas numurs: 14325

FESTO

Bāzēti uz DIN ISO 6432, priekš tuvuma zondēšanas. Dažādas montāžas iespējas, ar vai bez papildus montāžas komponentēm. Ar elastīgiem amortizēšanas gredzeniem gala pozīcijās.

Minimālais 10 mm gājiens ir nepieciešams pozīcijas zondēšanai ar tuvuma devējiem.



Parauga attēlojums

## Datu lapa

Pazīme	Lielums
Gājiens	1 ... 100 mm
Virzuļa diametrs	10 mm
Virzuļa kāta vītne	M4
Amortizēšana	P: Elastīgie amortizēšanas gredzeni/plāksnes abos galos
Montāžas pozīcija	Jebkurš
Atbilst standartam	CETOP RP 52 P ISO 6432
Virzuļa kāta gals	Vīrišķā vītne
Konstrukcijas struktūra	Virzulis Virzuļa kāts Cilindra caurule
Pozīcijas detektēšana	Tuvuma devējiem
Varianti	Viena gala virzuļa kāts
Operating pressure MPa	0,15 ... 1 MPa
Darbošanās spiediens	1,5 ... 10 bar
Darbības režīms	divpusējās darbības
Darbošanās paņēmieni	Saspiestais gaiss saskaņā ar ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Piezīme par darba un vadības vidi	Eļļotāja darbība iespējama (ja ir lietots, tad ir jālieto arī turpmāk)
Korozijas noturības klasifikācija CRC	2 - Mainīga korozijas ietekme
PWIS conformity	VDMA24364-B1/B2-L
Tīrības klase	ISO class 6
Apkārtējās vides temperatūra	-20 ... 80 °C
Sadursmes enerģija gala pozīcijās	0,05 J
Theoretical force at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi), retracting	39,6 N
Theoretical force at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi), advance	47,1 N
Kustīgā masa ar 0 mm gājienu	8,5 g
Papildus masas faktors uz 10 mm no gājienu	1 g
Pamata svars priekš 0 mm gājienu	37,3 g
Papildus svars uz gājienu 10 mm	2,7 g
Montāžas tips	ar piederumiem
Pneimatiskais savienojums	M5
Materiālu piezīme	Atbilst RoHS
Vāka materiāls	Kaļamā alumīnija sakausējums neitrāla anodizācija
Blīvējumu materiāls	NBR TPE-U(PU)
Virzuļa kāta materiāls	Stiprs tērauda sakausējums, nerūsējošais
Cilindra čaulas materiāls	Stiprs tērauda sakausējums, nerūsējošais