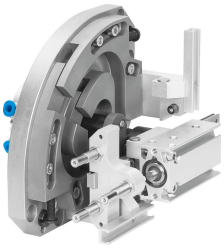
# Handlingsmodule HSW-10-AP-AW

Artikelnummer: 562559



## Gegevensblad

| Functie | Waarde |
|---|---|
| Werkslag | 9 mm...15 mm |
| Bouwgrootte | 10 |
| Max. lineaire slag bij zwenkhoek 90° | 90/90 mm |
| Maximale z-slag wachtpositie | 10 mm |
| Z-slag | 80 mm...100 mm |
| Demping | Schokdemper aan beide zijden<br>zachte kurve |
| Inbouwpositie | Willekeurig |
| Constructieve opbouw | Lineaire geleiding plus draailagering<br>Zwenkaandrijving<br>Gedwongen geleid bewegingsverloop |
| Positiedetectie | Voor naderingssensor |
| Bedrijfsdruk | 4 bar...8 bar |
| Minimale cyclustijd | 0.6 s |
| Herhaalnauwkeurigheid eindposities | +/-0,02 mm |
| Bedrijfsmedium | Perslucht conform ISO 8573-1:2010 [7:-:-] |
| Aanwijzing bij het bedrijfs-/stuurmedium | Geoliede werking mogelijk (in het verdere werking vereist) |
| LABS-conformiteit | VDMA24364-B2-L |
| Omgevingstemperatuur | 0 °C...60 °C |
| Max. moment Mx | 0.6 Nm |
| Max moment My | 0.6 Nm |
| Max. moment Mz | 0.6 Nm |
| Max. nuttige last | 0.5 kg |
| Maximale proceskracht in y-richting | 30 N |
| Theoretische kracht bij 6 bar | 30 N |
| Productgewicht | 1360 g |
| Bevestigingstype | Met doorgangsboring en centreerhuls |
| Pneumatische aansluiting wachtpositie | M5 |
| Pneumatische aansluiting | M3 |
| Materiaal aanslagen | hooggelegeerd staal |
| Materiaal veerdrukstuk | hooggelegeerd staal |

| Functie | Waarde |
|---|---|
| Materiaal basisplaat | Aluminium kneedlegering<br>Geanodiseerd |
| Materiaal houder | Aluminium kneedlegering<br>Geanodiseerd |
| Materiaal kruisgeleiding | Veredeld staal |
| Materiaal scharnierhefboom | Inzetstaal<br>gebruineerd |
| Materiaal coulissen | Inzetstaal<br>Gehard |
| Materiaal sensorrail | Aluminium kneedlegering<br>geanodiseerd |
| Materiaal verbindingsstuk | Aluminium kneedlegering<br>Geanodiseerd |
| Materiaal stelschroef | hooggelegeerd staal |