

pinza parallela DHPC-25-A-NC-Z-1

Codice prodotto: 8116865

FESTO



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Taglia	25
Corsa per dito di presa	7 mm
Precisione di sostituzione max.	0,2 mm
Gioco angolare max. ax, ay, dito di presa ax	0 deg
Gioco max. Sz, pinza	0 mm
Simmetria di rotazione	≤ 0,2 mm
Precisione di ripetizione, pinza	≤ 0,02 mm
Numero utensili di presa	2
Tipo di attuatore	Pneumatico
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Funzionamento	A semplice effetto in chiusura
Funzione pinza	Parallelo
Sicurezza forza di presa	In chiusura
Costruzione	Attacco tramite perni di fissaggio Leva Tipo di fissaggio laterale per utensili di presa Movimento guidato
Guida	Guida a ricircolo di sfere
Rilevamento posizione	Per sensore di finecorsa
Forza di presa totale a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), apertura	291,4 N
Pressione d'esercizio Mpa	0,25 ... 0,8 MPa
Pressione d'esercizio	2,5 ... 8 bar 36,25 ... 116 psi
Frequenza di lavoro max., pinza	3 Hz
Min. tempo di apertura a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	114 ms
Min. tempo di chiusura a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	49 ms
Fluido d'esercizio	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Indicazione sul fluido d'esercizio e di pilotaggio	E' possibile l'impiego con aria lubrificata (necessario poi per l'impiego successivo)
Classe di resistenza alla corrosione CRC	0 - nessuno stress da corrosione
Conformità PWIS	VDMA24364-B2-L
Temperatura ambiente	-10 ... 60 °C
Forza di presa per ogni griffa a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), apertura	145,7 N
Momento di inerzia di massa	1,76 kgcm ²
Forza statica max. Fz su dito di presa	127,5 N
Momento statico Mx max., su dito di presa	0,97 Nm
Momento statico My max., su dito di presa	1,94 Nm
Momento statico Mz max., su dito di presa	0,97 Nm
Peso	519 g
Fissaggio	Fissaggio diretto con foro passante Fissaggio diretto con filettatura Su telaio di montaggio Con foro passante e spina Con filetto femmina e spina A scelta:
Attacco pneumatico	M5
Avvertenza sul materiale	Conforme a RoHS
Materiale del corpo	Alluminio anodizzato
Materiale dita di presa	Acciaio inossidabile fortemente legato