

pinza parallela DHPL-32-160-P-A

Codice prodotto: 8112224

FESTO



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Taglia	32
Corsa complessiva	160 mm
Corsa per dito di presa	80 mm
Precisione di sostituzione max.	$\leq 0,2$ mm
Gioco angolare max. ax, ay, dito di presa ax	$\leq 0,12$ deg
Gioco max. Sz, pinza	$\leq 0,066$ mm
Simmetria di rotazione	$\leq 0,2$ mm
Precisione di ripetizione, pinza	$\leq 0,03$ mm
Numero utensili di presa	2
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Funzionamento	A doppio effetto
Ammortizzazione	P: Anelli elastici/paracolpi su entrambi i lati
Funzione pinza	Parallelo
Costruzione	Pignone/cremagliera
Guida	Guida a strisciamento
Rilevamento posizione	Per sensore di finecorsa
Forza di presa totale a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), apertura	800 N
Forza di presa totale a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), chiusura	600 N
Pressione d'esercizio Mpa	0,15 ... 0,8 MPa
Pressione d'esercizio	1,5 ... 8 bar 21,75 ... 116 psi
Frequenza di lavoro max., pinza	$\leq 0,6$ Hz
Min. tempo di apertura a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	272 ms
Min. tempo di chiusura a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	473 ms
Massa max. per ogni utensile di presa esterno	498 g
Fluido d'esercizio	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Indicazione sul fluido d'esercizio e di pilotaggio	E' possibile l'impiego con aria lubrificata (necessario poi per l'impiego successivo)
Classe di resistenza alla corrosione CRC	1 - stress da corrosione basso
Conformità PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Grado di protezione	IP54
Temperatura ambiente	-10 ... 60 °C
Forza di presa per ogni griffa a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), apertura	400 N
Forza di presa per ogni griffa a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), chiusura	300 N
Momento di inerzia di massa	315,8 ... 727 kgcm ²
Forza statica max. Fz su dito di presa	750 N
Momento statico Mx max., su dito di presa	18 Nm
Momento statico My max., su dito di presa	18 Nm
Momento statico Mz max., su dito di presa	18 Nm
Intervallo di manutenzione	Lubrificazione permanente
Peso	4.154 g
Fissaggio	Fissaggio diretto con filettatura Con foro passante A scelta:
Attacco pneumatico	G1/8
Avvertenza sul materiale	Conforme a RoHS

Caratteristica	Valore
Materiale copertura	Leghe di alluminio anodizzato
Materiale testata	Leghe di alluminio anodizzato
Materiale piastra terminale	Leghe di alluminio anodizzato
Materiale del corpo	Leghe di alluminio anodizzato
Materiale dita di presa	Leghe di alluminio anodizzato
Materiale guarnizione del pistone	TPE-U(PU)
Materiale stelo	Acciaio inossidabile fortemente legato
Materiale O-ring	NBR
Materiale viti	Acciaio, zincato
Materiale della cremagliera	Acciaio inossidabile fortemente legato
Materiale ruota dentata	Bronzo sinterizzato