

# pancake cylinder DPCA-...-...-1 5/8"- -

Codice prodotto: 8104874

FESTO



Esempio di  
rappresentazione

## Foglio dati

Foglio dati generale – I singoli valori dipendono dalla specifica configurazione.

Caratteristica	Valore
Corsa	0,125 ... 4 "
Diametro pistone	1 5/8"
Filettatura stelo	3/8-24 UNF-2B 3/8-24 UNF-2A
Ammortizzazione	Senza ammortizzazione P: Anelli elastici/paracolpi su entrambi i lati Anelli elastici/paracolpi davanti Anelli elastici/paracolpi dietro
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Funzionamento	A doppio effetto A semplice effetto In spinta in trazione
Estremità dello stelo	Filetto maschio Filetto femmina
Costruzione	Pistone Stelo Canna del cilindro
Rilevamento posizione	Per sensore di finecorsa
Varianti	Resistenza chimica aumentata Stelo passante Stelo passante cavo Guida del pistone in PTFE aggiuntiva Regolazione in uscita/davanti Attenuazione della rumorosità su entrambi i lati Attenuazione della rumorosità dietro Attenuazione della rumorosità davanti
Protezione antirotativa/guida	Perno guida pistone
Pressione d'esercizio	15 ... 150 Psi
Fluido d'esercizio	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Indicazione sul fluido d'esercizio e di pilotaggio	E' possibile l'impiego con aria lubrificata (necessario poi per l'impiego successivo)
Conformità PWIS	VDMA24364-Zona III
Temperatura ambiente	-25 ... 250 °F
Peso	0,6 ... 3,8 Pound
Fissaggio	con snodo orientabile sul fondello, ruotato di 90° con snodo orientabile sul fondello con forcella girevole sul fondello, ruotata di 90° con forcella girevole sul fondello Con foro passante Con accessori A scelta:
Attacco pneumatico	Filetto femmina G1/8 Filettatura interna 1/8 NPT

<b>Caratteristica</b>	<b>Valore</b>
Avvertenza sul materiale	Conforme a RoHS
Materiale testata	Leghe di alluminio per lavorazione plastica
Materiale guarnizioni a tenuta dinamica	FPM NBR
Materiale stelo	Acciaio fortemente legato
Materiale canna del cilindro	Leghe di alluminio per lavorazione plastica