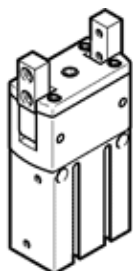


pinza radiale HGRT-16-A-G2

Codice prodotto: 563905

FESTO

Con sicurezza della forza di presa in chiusura ...-G2.



Foglio dati

| Caratteristica | Valore |
|--|---|
| Taglia | 16 |
| Precisione di sostituzione max. | $\leq 0,2$ mm |
| Gioco angolare max. ax, ay, dito di presa ax | $\leq 0,1$ deg |
| Angolo di apertura max. | 180 deg |
| Simmetria di rotazione | $\leq 0,2$ mm |
| Precisione di ripetizione, pinza | $\leq 0,02$ mm |
| Numero utensili di presa | 2 |
| Posizione di montaggio | Qualsiasi |
| Funzionamento | A doppio effetto |
| Funzione pinza | Radiale |
| Sicurezza forza di presa | In chiusura |
| Costruzione | Movimento guidato |
| Rilevamento posizione | Per sensore di finecorsa Per sensori induttivi |
| Pressione d'esercizio | 4 ... 8 bar |
| Frequenza di lavoro max., pinza | ≤ 3 Hz |
| Min. tempo di apertura a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi) | 233 ms |
| Min. tempo di chiusura a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi) | 185 ms |
| Fluido d'esercizio | Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4] |
| Indicazione sul fluido d'esercizio e di pilotaggio | E' possibile l'impiego con aria lubrificata (necessario poi per l'impiego successivo) |
| Classe di resistenza alla corrosione CRC | 1 - stress da corrosione basso |
| Conformità PWIS | VDMA24364-B1/B2-L |
| Temperatura ambiente | 5 ... 60 °C |
| Momento di inerzia di massa | 0,21 kgcm ² |
| Forza statica max. Fz su dito di presa | 50 N |
| Momento statico My max., su dito di presa | 3,9 Nm |
| Momento statico Mz max., su dito di presa | 0,3 Nm |
| Intervallo di lubrificazione per elementi guida | 10 Mio SP |
| Peso | 150 g |
| Fissaggio | Filetto femmina e bussola di centratura |
| Attacco pneumatico | M3 |
| Avvertenza sul materiale | Conforme a RoHS |
| Materiale del corpo | Lega di alluminio per lavorazione plastica, anodizzato liscio |
| Materiale dita di presa | Acciaio, temprato |