

modulo di manipolazione HSP-16-AP-WL

Codice prodotto: 533612

FESTO

Con attuatore oscillante e modulo posizione di attesa a sinistra.



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Taglia	16
Corsa Z max., posizione di attesa	25 mm
Corsa Y	90 ... 110 mm
Corsa Z	35 ... 50 mm
Corsa Z, corsa di lavoro	20 mm
Ammortizzazione	CC: ammortizzatori su entrambi i lati Curva di ammortizzazione progressiva
Posizione di montaggio	Binario di guida Verticale
Funzionamento	A doppio effetto
Costruzione	Guida disposta a croce Modulo oscillante Posizione di attesa a scelta a sinistra Movimento guidato
Rilevamento posizione	Per sensore di finecorsa
Protezione antirotativa/guida	Guida disposta a croce
Pressione d'esercizio	4 ... 8 bar
Tempo ciclo min.	0,8 s
Precisione di ripetizione	±0,01 mm
Fluido d'esercizio	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
Indicazione sul fluido d'esercizio e di pilotaggio	E' possibile l'impiego con aria lubrificata (necessario poi per l'impiego successivo)
Conformità PWIS	VDMA24364-B2-L
Temperatura ambiente	0 ... 60 °C
Momento dinamico Mx max.	2,4 Nm
Momento statico Mx max.	10 Nm
Momento dinamico My max.	2,4 Nm
Momento statico My max.	10 Nm
Momento dinamico Mz max.	2,4 Nm
Momento statico Mz max.	10 Nm
Carico utile max.	1 kg
Forza teorica a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	50 N
Peso	3.300 g
Fissaggio Front Unit	Con foro passante
Fissaggio	Con foro passante Con tasselli scorrevoli
Attacco pneumatico, posizione di attesa	M5
Attacco pneumatico	M5
Materiale sottobase	Legha di alluminio per lavorazione plastica
Materiale guida a croce	Acciaio temprato
Materiale parti laterali	Legha di alluminio per lavorazione plastica