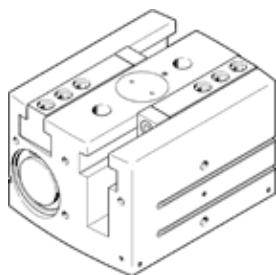


# pinza parallela HGPL-63-60-A-B

Codice prodotto: 3361492

FESTO



## Foglio dati

Caratteristica	Valore
Taglia	63
Corsa per dito di presa	60 mm
Precisione di sostituzione max.	< 0,2 mm
Gioco angolare max. ax, ay, dito di presa ax	< 0,2 deg
Gioco max. Sz, pinza	< 0,05 mm
Simmetria di rotazione	<= 0,2 mm
Precisione di ripetizione, pinza	< 0,03 mm
Numero utensili di presa	2
Tipo di attuatore	Pneumatico
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Funzionamento	A doppio effetto
Funzione pinza	Parallelo
Sicurezza forza di presa	Senza
Costruzione	Doppio pistone Guida Valvola a spola Forma a T Pignone/cremagliera
Rilevamento posizione	Per sensore di finecorsa
Forza di presa totale a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), apertura	2.466 N
Forza di presa totale a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), chiusura	2.742 N
Pressione d'esercizio	3 ... 8 bar
Frequenza di lavoro max., pinza	< 1 Hz
Min. tempo di apertura a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	410 ms
Min. tempo di chiusura a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	330 ms
Massa max. per ogni utensile di presa esterno	940 g
Fluido d'esercizio	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Indicazione sul fluido d'esercizio e di pilotaggio	E' possibile l'impiego con aria lubrificata (necessario poi per l'impiego successivo)
Classe di resistenza alla corrosione CRC	2 - stress da corrosione moderato
Conformità PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura ambiente	5 ... 60 °C
Forza di presa per ogni griffa a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), apertura	1.233 N
Forza di presa per ogni griffa a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), chiusura	1.371 N
Momento di inerzia di massa	470,07 kgcm <sup>2</sup>
Forza statica max. Fz su dito di presa	9.000 N
Momento statico Mx max., su dito di presa	300 Nm
Momento statico My max., su dito di presa	200 Nm
Momento statico Mz max., su dito di presa	250 Nm
Intervallo di rilubrificazione per elementi guida	5 Mio SP
Peso	10.460 g
Fissaggio	Filetto femmina e bussola di centratura Con foro passante e bussola di centratura
Attacco pneumatico	G1/8
Avvertenza sul materiale	Conforme a RoHS
Materiale del corpo	Lega di alluminio per lavorazione plastica, anodizzato liscio
Materiale dita di presa	Acciaio, temprato