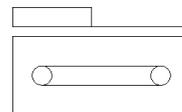
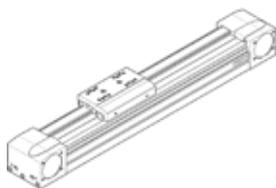


# asse a cinghia dentata EGC-80-1000-TB-KF-0H-GK

Codice prodotto: 3013357

FESTO

con guida a ricircolo di sfere



## Foglio dati

Caratteristica	Valore
Diametro efficace pignone attuatore	28,65 mm
Corsa di lavoro	1.000 mm
Taglia	80
Extra-corsa	0 mm
Dilatazione cinghia dentata	0,24 %
Divisione cinghia dentata	3 mm
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Guida	Guida a ricircolo di sfere
Costruzione	Asse lineare elettromeccanico Con cinghia dentata
Tipo motore	Motore passo-passo Servomotore
Accelerazione max.	50 m/s <sup>2</sup>
Velocità max.	5 m/s
Precisione di ripetizione	±0,08 mm
Durata dell'inserimento	100 %
Conformità PWIS	VDMA24364-Zona III
Grado di protezione	IP40
Temperatura ambiente	-10 ... 60 °C
Momento di superficie di secondo grado Ix	844E+03 mm <sup>4</sup>
Momento di superficie di secondo grado Iy	1.160E+03 mm <sup>4</sup>
Forza Fy max.	3.050 N
Forza Fz max.	3.050 N
Resistenza spostamento max. funzionamento a vuoto	28 N
Momento Mx max.	36 Nm
Forza di spinta Fx max.	350 N
Momento di inerzia torsionale It	551E+03 mm <sup>4</sup>
Momento di inerzia di massa JH per metro di corsa	0,19 kgcm <sup>2</sup>
Momento di inerzia di massa JL per kg di carico utile	2,05 kgcm <sup>2</sup>
Costante di avanzamento	90 mm/U
Materiale testata posteriore	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Materiale profilo	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Avvertenza sul materiale	Conforme a RoHS
Materiale testata di azionamento	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Materiale guida slitta	Acciaio
Materiale profilo guida	Acciaio
Materiale pulegge	Acciaio inossidabile fortemente legato
Materiale slitta	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Materiale elemento di bloccaggio cinghia dentata	Fusione di acciaio inossidabile
Materiale cinghia dentata	Policloroprene con glascord e rivestimento in nylon