

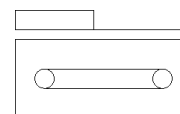
# asse a cinghia dentata EGC-70-800-TB-KF-0H-GK

Codice prodotto: 3012496

★ Core product range

con guida a ricircolo di sfere

FESTO



## Foglio dati

Caratteristica	Valore
Diametro efficace pignone attuatore	24,83 mm
Corsa di lavoro	800 mm
Taglia	70
Extra-corsa	0 mm
Dilatazione cinghia dentata	0,08 %
Divisione cinghia dentata	3 mm
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Guida	Guida a ricircolo di sfere
Costruzione	Asse lineare elettromeccanico Con cinghia dentata
Tipo motore	Motore passo-passo Servomotore
Accelerazione max.	50 m/s <sup>2</sup>
Velocità max.	5 m/s
Precisione di ripetizione	±0,08 mm
Durata dell'inserimento	100 %
Conformità PWIS	VDMA24364-Zona III
Grado di protezione	IP40
Temperatura ambiente	-10 ... 60 °C
Momento di superficie di secondo grado Ix	395E+03 mm <sup>4</sup>
Momento di superficie di secondo grado Iy	577E+03 mm <sup>4</sup>
Forza Fy max.	1.850 N
Forza Fz max.	1.850 N
Resistenza spostamento max. funzionamento a vuoto	14,5 N
Momento Mx max.	16 Nm
Forza di spinta Fx max.	100 N
Momento di inerzia torsionale It	240E+03 mm <sup>4</sup>
Momento di inerzia di massa JH per metro di corsa	0,11 kgcm <sup>2</sup>
Momento di inerzia di massa JL per kg di carico utile	1,54 kgcm <sup>2</sup>
Costante di avanzamento	78 mm/U
Materiale testata posteriore	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Materiale profilo	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Avvertenza sul materiale	Conforme a RoHS
Materiale testata di azionamento	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Materiale guida slitta	Acciaio
Materiale profilo guida	Acciaio
Materiale pulegge	Acciaio inossidabile fortemente legato
Materiale slitta	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Materiale elemento di bloccaggio cinghia dentata	Nichelato
Materiale cinghia dentata	Policloroprene con glascord e rivestimento in nylon