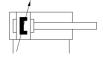
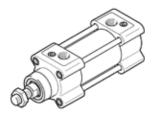
cilindro a norma **DSBG-40-500-PPVA-N3** Codice prodotto: 1646558







Foglio dati

Caratteristica	Valore
Corsa	500 mm
Diametro pistone	40 mm
Filettatura stelo	M12x1,25
Ammortizzazione	PPV: ammortizzazione pneumatica regolabile su entrambi i lati
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Conforme alla norma	ISO 15552
Estremità dello stelo	Filetto maschio
Costruzione	Pistone
	Stelo
	Tirante
	Canna del cilindro
Rilevamento posizione	Per sensore di finecorsa
Varianti	Stelo su un lato
Pressione d'esercizio Mpa	0,06 1,2 MPa
Pressione d'esercizio	0,6 12 bar
Funzionamento	A doppio effetto
Fluido d'esercizio	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Indicazione sul fluido d'esercizio e di pilotaggio	E' possibile l'impiego con aria lubrificata (necessario poi per l'impiego
	successivo)
Classe di resistenza alla corrosione CRC	2 - stress da corrosione moderato
Conformità PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Classe cleanroom	ISO Classe 6
Temperatura ambiente	-20 80 °C
Energia d'impatto nelle posizioni finali	0,7
Corsa di decelerazione	19 mm
Forza teorica a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), ritorno	633 N
Forza teorica 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), avanzamento	754 N
Massa movimentata	1.005 g
Massa movimentata a corsa 0 mm	205 g
Aumento di massa per 10 mm di corsa	16 g
Peso	2.490 g
Peso a corsa 0 mm	740 g
Peso per ogni 10 mm di corsa aggiuntiva	35 g
Fissaggio	Con filetto femmina
	Con accessori
	A scelta:
Attacco pneumatico	G1/4
Avvertenza sul materiale	Conforme a RoHS
Materiale testata	Alluminio pressofuso, rivestito
Materiale guarnizione del pistone	TPE-U(PU)
Materiale pistone	Lega di alluminio per lavorazione plastica
Materiale stelo	Acciaio fortemente legato
Materiale raschiatore stelo	TPE-U(PU)
Materiale guarnizione ammortizzatore	TPE-U(PU)
Materiale ammortizzo del pistone	POM
Materiale canna del cilindro	Lega di alluminio per lavorazione plastica, anodizzato liscio
Materiale dado	Acciaio zincato
Materiale supporto	POM
Materiale dado a colletto	Acciaio, zincato
Materiale tirante	Acciaio fortemente legato