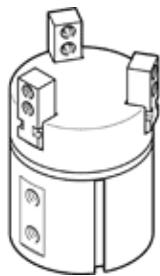


# pinza a tre griffe DHDS-50-A-NC

Codice prodotto: 1259496

FESTO



## Foglio dati

Caratteristica	Valore
Taglia	50
Corsa per dito di presa	6 mm
Precisione di sostituzione max.	$\leq 0,2$ mm
Gioco angolare max. ax, ay, dito di presa ax	$\leq 0,2$ deg
Gioco max. Sz, pinza	$\leq 0,02$ mm
Simmetria di rotazione	$\leq 0,2$ mm
Precisione di ripetizione, pinza	$\leq 0,04$ mm
Numero utensili di presa	3
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Funzionamento	A doppio effetto
Funzione pinza	3 punti
Sicurezza forza di presa	In chiusura
Costruzione	Leva Movimento guidato
Rilevamento posizione	Per sensore di finecorsa
Pressione d'esercizio	4 ... 8 bar
Frequenza di lavoro max., pinza	$\leq 4$ Hz
Min. tempo di apertura a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	73 ms
Min. tempo di chiusura a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	50 ms
Fluido d'esercizio	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Indicazione sul fluido d'esercizio e di pilotaggio	E' possibile l'impiego con aria lubrificata (necessario poi per l'impiego successivo)
Classe di resistenza alla corrosione CRC	1 - stress da corrosione basso
Conformità PWIS	VDMA24364-B2-L
Classificazione RSBP a CD-0033	F5
Temperatura ambiente	5 ... 60 °C
Momento di inerzia di massa	6,18 kgcm <sup>2</sup>
Forza statica max. Fz su dito di presa	250 N
Momento statico Mx max., su dito di presa	24 Nm
Momento statico My max., su dito di presa	24 Nm
Momento statico Mz max., su dito di presa	24 Nm
Intervallo di rilubrificazione per elementi guida	10 Mio SP
Massa max. per ogni utensile di presa esterno	250 g
Peso	932 g
Fissaggio	Con filetto femmina e spina
Attacco pneumatico	G1/8
Avvertenza sul materiale	Conforme a RoHS
Materiale copertura	PA
Materiale del corpo	Lega di alluminio per lavorazione plastica, anodizzato duro
Materiale dita di presa	Acciaio inossidabile fortemente legato