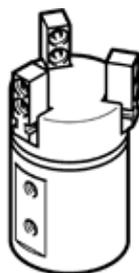


# pinza a tre griffe DHDS-16-A-NC

Codice prodotto: 1259492

FESTO



## Foglio dati

Caratteristica	Valore
Taglia	16
Corsa per dito di presa	2,5 mm
Precisione di sostituzione max.	$\leq 0,2$ mm
Gioco angolare max. ax, ay, dito di presa ax	$\leq 0,5$ deg
Gioco max. Sz, pinza	$\leq 0,02$ mm
Simmetria di rotazione	$\leq 0,2$ mm
Precisione di ripetizione, pinza	$\leq 0,04$ mm
Numero utensili di presa	3
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Funzionamento	A doppio effetto
Funzione pinza	3 punti
Sicurezza forza di presa	In chiusura
Costruzione	Leva Movimento guidato
Rilevamento posizione	Per sensore Hall
Pressione d'esercizio	4 ... 8 bar
Frequenza di lavoro max., pinza	$\leq 4$ Hz
Min. tempo di apertura a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	31 ms
Min. tempo di chiusura a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	34 ms
Fluido d'esercizio	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Indicazione sul fluido d'esercizio e di pilotaggio	E' possibile l'impiego con aria lubrificata (necessario poi per l'impiego successivo)
Classe di resistenza alla corrosione CRC	1 - stress da corrosione basso
Conformità PWIS	VDMA24364-B2-L
Classificazione RSBP a CD-0033	F5
Temperatura ambiente	5 ... 60 °C
Momento di inerzia di massa	0,139 kgcm <sup>2</sup>
Forza statica max. Fz su dito di presa	50 N
Momento statico Mx max., su dito di presa	2 Nm
Momento statico My max., su dito di presa	2 Nm
Momento statico Mz max., su dito di presa	2 Nm
Intervallo di rilubrificazione per elementi guida	10 Mio SP
Massa max. per ogni utensile di presa esterno	50 g
Peso	99 g
Fissaggio	Con filetto femmina e spina
Attacco pneumatico	M3
Avvertenza sul materiale	Conforme a RoHS
Materiale copertura	PA
Materiale del corpo	Lega di alluminio per lavorazione plastica, anodizzato duro
Materiale dita di presa	Acciaio inossidabile fortemente legato