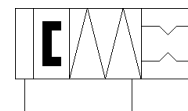
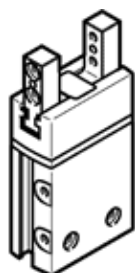


pinza parallela DHPS-10-A-NC

Codice prodotto: 1254042

FESTO



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Taglia	10
Corsa per dito di presa	3 mm
Precisione di sostituzione max.	$\leq 0,2$ mm
Gioco angolare max. ax, ay, dito di presa ax	$< 0,5$ deg
Gioco max. Sz, pinza	$< 0,02$ mm
Simmetria di rotazione	$\leq 0,2$ mm
Precisione di ripetizione, pinza	$< 0,02$ mm
Numero utensili di presa	2
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Funzionamento	A doppio effetto
Funzione pinza	Parallelo
Sicurezza forza di presa	In chiusura
Costruzione	Leva Movimento guidato
Guida	Guida a strisciamento
Rilevamento posizione	Per sensore di finecorsa
Pressione d'esercizio Mpa	0,4 ... 0,8 MPa
Pressione d'esercizio	4 ... 8 bar 58 ... 116 psi
Frequenza di lavoro max., pinza	4 Hz
Min. tempo di apertura a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	58 ms
Min. tempo di chiusura a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	24 ms
Massa max. per ogni utensile di presa esterno	60 g
Fluido d'esercizio	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Indicazione sul fluido d'esercizio e di pilotaggio	E' possibile l'impiego con aria lubrificata (necessario poi per l'impiego successivo)
Classe di resistenza alla corrosione CRC	1 - stress da corrosione basso
Conformità PWIS	VDMA24364-B2-L
Classificazione RSBP a CD-0033	F5
Temperatura ambiente	5 ... 60 °C
Momento di inerzia di massa	0,081 kgcm ²
Forza statica max. Fz su dito di presa	60 N
Momento statico Mx max., su dito di presa	3 Nm
Momento statico My max., su dito di presa	3 Nm
Momento statico Mz max., su dito di presa	3 Nm
Intervallo di lubrificazione per elementi guida	10 Mio SP
Peso	68 g
Fissaggio	Filetto femmina e bussola di centratura Con foro passante e bussola di centratura A scelta:
Attacco pneumatico	M3
Avvertenza sul materiale	Conforme a RoHS
Materiale copertura	PA
Materiale del corpo	Lega di alluminio per lavorazione plastica, anodizzato duro
Materiale dita di presa	Acciaio inossidabile fortemente legato