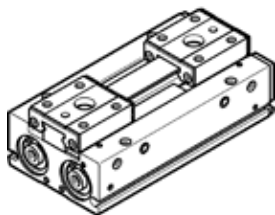


# Paralelna priхватnica HPPF-16-16-A

Broj artikla: 8105829

FESTO



## Tehnički podaci

Svojstvo	Vrijednost
Veličina	16
Ukupni hod	16 mm
Hod po prihvatnoj čeljusti	8 mm
Maks. kutna zračnost prihvatnih čeljusti ax, ay	0 deg
Maks. zračnost prihvatnih čeljusti Sz	0 mm
Točnost ponavljanja, prihvatnica	≤ 0,06 mm
Broj čeljusti prihvatnice	2
Drive system	pneumatski
Položaj ugradnje	proizvoljno
Način funkcioniranja	dvoradno
Prigušivanje	P: elastični prigušni prsteni/ploče obostrano
Funkcija prihvatnice	Paralelno
Osiguranje prihvatne sile	bez
Konstruktivna struktura	Flat mounting of gripper fingers Zupčasta letva / mali zupčanik prisilno vođen proces gibanja
Vodilica	Ball guide
Prepoznavanje pozicije	za beskontaktni prekidač
Varijante	Recommended for production facilities for the manufacture of lithium-ion batteries
Total gripping force at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi), opening	241,28 N
Total gripping force at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi), closing	241,28 N
Operating pressure MPa	0,1 ... 0,7 MPa
Pogonski tlak	1 ... 7 bar
Operating pressure	14,5 ... 101,5 psi
Maks. radna frekvencija prihvatnice	1 Hz
Min. opening time at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi)	55 ms
Min. closing time at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi)	47 ms
Pogonski medij	Komprimirani zrak prema ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uputa o mediju pogona i upravljanja	Nauljeni pogon moguć (u daljnjem pogonu potreban)
Klasa korozione otpornosti KBK	0 - bez otpornosti na koroziju
PWIS conformity	VDMA24364 zone III
RSBP classification to CD-0033	F1a
Klasa čistog prostora	ISO class 7
Temperatura okoline	-10 ... 60 °C
Gripping force per gripper jaw at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi) opening	120,64 N
Gripping force per gripper jaw at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi) closing	120,64 N
Maks. sila na prihvatnoj čeljusti Fz, statička	176 N
Maks. moment Mx	2,8 Nm
Maks. moment My	1,4 Nm
Maks. moment Mz	1,4 Nm
Težina proizvoda	366 g
Vrsta pričvršćenja	Izravna ugradnja pomoću prolaznih rupa Izravna ugradnja pomoću navoja
Pneumatski priključak	M5
Materijal - napomena	RoHS sukladno

Svojstvo	Vrijednost
Material cover cap	Anodised wrought aluminium alloy
Material cover	Anodised wrought aluminium alloy
Material end plate	visokolegirani čelik, nehrđajući
Material housing	Anodised wrought aluminium alloy
Material gripper jaws	visokolegirani čelik
Material piston seal	TPE-U(PU)
Material o-ring	NBR
Material screws	Obloženi čelik
Gear rack material	visokolegirani čelik, nehrđajući