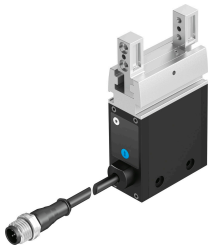
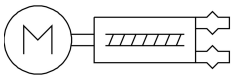
Paralelna hvataljka EHPS-16-A

Broj dijela: 8070832





Podatkovni list

Svojstvo	Vrijednost
Izvedbena veličina	16
Hod po čeljusti hvataljke	10 mm
Maksimalna točnost zamjene	0.2 mm
Maksimalna prihvatnica čeljusti kutna sjekira, ay	0.4 deg
Maks. čeljusti hvataljke Sz	0.05 mm
Rotacijska simetrija	0.2 mm
Točnost ponavljanja hvataljke	0.03 mm
Broj čeljusti za hvatanje	2
Vrsta pogona	električni
Položaj montaže	po želji
Funkcija hvataljke	Paralelno
Konstruktivna struktura	Pužni prijenosnik T oblik Zupčanik/mali zupčanik električna prihvatnica
Odgovara normi	IEC 61010-1
Vodilica	Klizna vodilica
Detekcija položaja	za beskontaktnu sklopku
Tip motora	DC servo motor
Kontrole	Prekidač za zaključavanje
Prikaz pripravnosti za rad	LED
Maks.taktna frekvencija	1.1 Hz
Maksimalna masa po vanjskom prstu hvataljke	100 g
Maksimalna potrošnja struje	1 A
Nazivni radni napon DC	24 V
Dopuštene fluktuacije napona	+/- 10 %
Odobrenje	RCM oznaka
KC oznaka	KC-EMC
CE oznaka (vidi izjavu o sukladnosti)	prema EU EMC direktivi prema EU RoHS direktivi
UKCA oznaka (vidi izjavu o sukladnosti)	prema UK propisima za EMC prema UK RoHS propisima

Svojstvo	Vrijednost
Odobrenje za protueksplozijsku zaštitu izvan EU	EPL Db (GB) EPL Gb (GB)
Zaštita od eksplozije	Zona 1 (UKEX) Zona 21 (UKEX)
Klasa otpornosti na koroziju CRC	1 - mala izloženost koroziji
LABS sukladnost	VDMA24364-B2-L
Pogodnost za proizvodnju Li-ion baterija	Metali s više od 5% masenog udjela bakra isključeni su iz upotrebe. Isključene su tiskane ploče, kabeli, električni konektori i zavojnice
Razina zvučnog tlaka	70 dB(A)
Klasa zaštite	IP40
Temperatura okoline	5 °C...60 °C
Ukupna sila hvatanja	154 N
Maseni moment inercije	0.78 kgcm²
Maksimalna sila na čeljusti hvataljke Fz statična	200 N
Maksimalni moment na čeljusti hvataljke Mx statički	7 Nm
Max trenutak na čeljusti hvataljke My statički	4.4 Nm
Maksimalni moment na čeljusti hvataljke Mz statički	7 Nm
Vodeći elementi intervala ponovnog podmazivanja	2 MioCyc
Težina proizvoda	296 g
Električni priključak	5-polni Kabel s utikačem M12x1
Vrsta montaže	neobavezno: s unutarnjim navojem i rukavcem za centriranje Via through-hole and centring sleeve
Napomena o materijalima	U skladu s RoHS
Materijal za kućište	Aluminij, eloksirani
Čeljusti za hvatanje materijala	visokolegirani nehrđajući čelik