

Elektrocilindar ESBF-LS-50-100-4P

Broj artikla: 8022602

FESTO

S navodenim navojem, električni pokretano vreteno koje pretvara kružno gibanje motora u linearno gibanje klipnjača.



Tehnički podaci

Svojstvo	Vrijednost
Veličina	50
Hod	100 mm
Navoj klipnjače	M16x1,5
Povratna zračnost	100 µm
Promjer vretena	20 mm
Uspjon vretena	4 mm/U
Maksimalni kut uvrtnja klipnjače +/-	0,15 deg
Zasnovano na normi	ISO 15552
Položaj ugradnje	proizvoljno
Kraj klipnjače	Vanjski navoj
Vrsta motora	Koračni motor Servomotor
Prepoznavanje pozicije	za beskontaktni prekidač
Konstruktivna struktura	Elektrocilindar s kliznim navojnim vretenom
Vreteno-tip	Klizni navoj
Osiguranje od zakretanja / vođenje	klizno vođenje
Maks. ubrzanje	2,5 m/s ²
Maks. brzina	0,2 m/s
Točnost ponavljanja	±0,05 mm
Trajanje uključenosti	100 %
Klasa korozione otpornosti KBK	2 - umjerena otpornost na koroziju
PWIS conformity	VDMA24364 zone III
Temperatura ležaja	-20 ... 60 °C
Sigurnost hrane	Vidi dodatne informacije
Relativna vlažnost zraka	0 - 95 %
Mehanička zaštita	IP40
Temperatura okoline	0 ... 50 °C
Maks. pogonski moment	4,8 Nm
Maks. radijalna sila na pogonskom vretenu	300 N
Maks. sila posmaka Fx	1.600 N
Pogonski moment u praznom hodu	0,3 Nm
Smjernica korisnog tereta, horizontalno	160 kg
Smjernica korisnog tereta, vertikalno	160 kg
Moment tromosti mase, JH po metru hoda	1,2382 kgcm ²
Moment tromosti mase, JL po kg korisnog tereta	0,004 kgcm ²
Moment tromosti mase JO	0,1407 kgcm ²
Pokretna masa kod hoda 0 mm	532 g
Prirast pokretne mase po 10 mm hoda	13 g
Osnovna težina kod hoda 0 mm	1.716 g
Prirast težine po 10 mm hoda	67 g
Vrsta pričvršćenja	s unutarnjim navojem ili pribor
Kod sučelja, pogon	D50

Svojstvo	Vrijednost
Materijal - napomena	RoHS sukladno
Material cover	Glatko eloksirana kovana aluminijska legura
Material piston rod	visokolegirani čelik, nehrđajući
Material screws	Čelik, pocinčan
Material spindle nut	Čelik za valjne ležaje
Material spindle	Čelik za valjne ležaje
Material cylinder barrel	Smooth-anodised wrought aluminium alloy