Hvatalica u tri točke HGDT-63-A-F-G2

Broj dijela: 560191

Podatkovni list

Svojstvo	Vrijednost
Izvedbena veličina	63
Hod po čeljusti hvataljke	5 mm
Maksimalna točnost zamjene	0.2 mm
Maksimalna prihvatnica čeljusti kutna sjekira, ay	0.1 deg
Maks. čeljusti hvataljke Sz	0.05 mm
Rotacijska simetrija	0.2 mm
Točnost ponavljanja hvataljke	0.03 mm
Broj čeljusti za hvatanje	3
Položaj montaže	po želji
Način rada	dvoradni
Funkcija hvataljke	3 boda
Sigurnosni uređaj za silu hvatanja	prilikom zatvaranja
Konstruktivna struktura	Nagnuta ravnina Force pilot operated motion sequence
Detekcija položaja	za beskontaktnu sklopku
Radni tlak	4 bar...8 bar
Radni tlak za brtvljenje zraka	0 bar...0.5 bar
Hvatalica maks. radne frekvencije	4 Hz
Min. vrijeme otvaranja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	169 ms
Min. vrijeme zatvaranja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	128 ms
Operativni medij	Komprimirani zrak prema ISO 8573-1: 2010 [7: 4: 4]
Napomena o radnom / upravljačkom mediju	Moguć rad pod uljem (potrebno u daljnjem radu)
Klasa otpornosti na koroziju CRC	2 - umjereno opterećenje korozijom
LABS sukladnost	VDMA24364-B1 / B2-L
Temperatura okoline	5 °C...60 °C
Maseni moment inercije	39.5 kgcm²
Maksimalna sila na čeljusti hvataljke Fz statična	2500 N
Maksimalni moment na čeljusti hvataljke Mx statički	80 Nm
Max trenutak na čeljusti hvataljke My statički	50 Nm
Maksimalni moment na čeljusti hvataljke Mz statički	60 Nm
Vodeći elementi intervala ponovnog podmazivanja	5 MioCyc
Maksimalna masa po vanjskom prstu hvataljke	250 g

Svojstvo	Vrijednost
Težina proizvoda	2543 g
Vrsta montaže	neobavezno: Via through-hole and dowel pin s unutarnjim navojem i klinom
Pneumatski priključak, zrak za brtvljenje	M5
Pneumatski priključak	G1/8
Napomena o materijalima	U skladu s RoHS
Poklopac materijala	visokolegirani nehrđajući čelik
Materijal za kućište	Kovana aluminijska legura COMPCOTE premazana
Čeljusti za hvatanje materijala	Kaljeni čelik