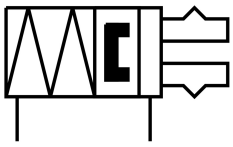
Hvatalica u tri točke DHDS-16-A-NC

Broj dijela: 1259492



Podatkovni list

Svojstvo	Vrijednost
Izvedbena veličina	16
Hod po čeljusti hvataljke	2.5 mm
Maksimalna točnost zamjene	0.2 mm
Maksimalna prihvatnica čeljusti kutna sjekira, ay	0.5 deg
Maks. čeljusti hvataljke Sz	0.02 mm
Rotacijska simetrija	0.2 mm
Točnost ponavljanja hvataljke	0.04 mm
Broj čeljusti za hvatanje	3
Položaj montaže	po želji
Način rada	dvoradni
Funkcija hvataljke	3 boda
Sigurnosni uređaj za silu hvatanja	prilikom zatvaranja
Konstruktivna struktura	Poluga Force pilot operated motion sequence
Detekcija položaja	za Hall senzor
Radni tlak	4 bar...8 bar
Hvatalica maks. radne frekvencije	4 Hz
Min. vrijeme otvaranja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	31 ms
Min. vrijeme zatvaranja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	34 ms
Operativni medij	Komprimirani zrak prema ISO 8573-1: 2010 [7: 4: 4]
Napomena o radnom / upravljačkom mediju	Moguć rad pod uljem (potrebno u daljnjem radu)
Klasa otpornosti na koroziju CRC	1 - mala izloženost koroziji
LABS sukladnost	VDMA24364-B2-L
Pogodnost za proizvodnju Li-ion baterija	Metali s više od 5% masenog udjela bakra isključeni su iz upotrebe. Isključene su tiskane ploče, kabeli, električni konektori i zavojnice
Temperatura okoline	5 °C...60 °C
Maseni moment inercije	0.139 kgcm²
Maksimalna sila na čeljusti hvataljke Fz statična	50 N
Maksimalni moment na čeljusti hvataljke Mx statički	2 Nm
Max trenutak na čeljusti hvataljke My statički	2 Nm
Maksimalni moment na čeljusti hvataljke Mz statički	2 Nm
Vodeći elementi intervala ponovnog podmazivanja	10 MioCyc

Svojstvo	Vrijednost
Maksimalna masa po vanjskom prstu hvataljke	50 g
Težina proizvoda	99 g
Vrsta montaže	s unutarnjim navojem i klinom
Pneumatski priključak	M3
Napomena o materijalima	U skladu s RoHS
Poklopac materijala	PA
Materijal za kućište	Kovana aluminijska legura, tvrdo anodizirana
Čeljusti za hvatanje materijala	visokolegirani nehrđajući čelik