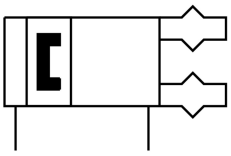
Paralelna hvataljka DHPS-6-A

Broj dijela: 1254039



Podatkovni list

Svojstvo	Vrijednost
Izvedbena veličina	6
Hod po čeljusti hvataljke	2 mm
Maksimalna točnost zamjene	0.2 mm
Maksimalna prihvatnica čeljusti kutna sjekira, ay	1 deg
Maks. čeljusti hvataljke Sz	0.02 mm
Rotacijska simetrija	0.2 mm
Točnost ponavljanja hvataljke	0.02 mm
Broj čeljusti za hvatanje	2
Vrsta pogona	pneumatski
Položaj montaže	po želji
Način rada	dvoradni
Funkcija hvataljke	Paralelno
Sigurnosni uređaj za silu hvatanja	bez
Konstruktivna struktura	Poluga Force pilot operated motion sequence
Vodilica	Klizna vodilica
Detekcija položaja	za Hall senzor
Otvorena ukupna sila hvatanja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	30 N
Ukupna sila hvatanja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	25 N
Radni tlak	0.2 MPa...0.8 MPa 2 bar...8 bar 29 psi...116 psi
Hvatalica maks. radne frekvencije	4 Hz
Min. vrijeme otvaranja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	8 ms
Min. vrijeme zatvaranja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	17 ms
Maksimalna masa po vanjskom prstu hvataljke	10 g
Operativni medij	Komprimirani zrak prema ISO 8573-1: 2010 [7: 4: 4]
Napomena o radnom / upravljačkom mediju	Moguć rad pod uljem (potrebno u daljnjem radu)
Klasa otpornosti na koroziju CRC	1 - mala izloženost koroziji
LABS sukladnost	VDMA24364-B2-L
Pogodnost za proizvodnju Li-ion baterija	Metali s više od 5% masenog udjela bakra isključeni su iz upotrebe. Isključene su tiskane ploče, kabeli, električni konektori i zavojnice

Svojstvo	Vrijednost
Temperatura okoline	5 °C...60 °C
Otvorena sila hvatanja po čeljusti hvatača na 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	15 N
Sila hvatanja po čeljusti hvatača na 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	13.5 N
Maseni moment inercije	0.008 kgcm²
Maksimalna sila na čeljusti hvataljke Fz statična	10 N
Maksimalni moment na čeljusti hvataljke Mx statički	0.5 Nm
Max trenutak na čeljusti hvataljke My statički	0.5 Nm
Maksimalni moment na čeljusti hvataljke Mz statički	0.5 Nm
Vodeći elementi intervala ponovnog podmazivanja	10 MioCyc
Težina proizvoda	19 g
Vrsta montaže	neobavezno: s unutarnjim navojem i rukavcem za centriranje Via through-hole and centring sleeve
Pneumatski priključak	M3
Napomena o materijalima	U skladu s RoHS
Poklopac materijala	PA
Materijal za kućište	Kovana aluminijska legura, tvrdo anodizirana
Čeljusti za hvatanje materijala	visokolegirani nehrđajući čelik