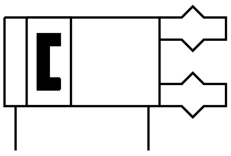
Paralelna hvataljka HGPD-20-A

Broj dijela: 1132939



Podatkovni list

Svojstvo	Vrijednost
Izvedbena veličina	20
Hod po čeljusti hvataljke	4 mm
Maksimalna točnost zamjene	0.2 mm
Maksimalna prihvatnica čeljusti kutna sjekira, ay	0.1 deg
Maks. čeljusti hvataljke Sz	0.02 mm
Rotacijska simetrija	0.2 mm
Točnost ponavljanja hvataljke	0.04 mm
Broj čeljusti za hvatanje	2
Vrsta pogona	pneumatski
Položaj montaže	po želji
Način rada	dvoradni
Funkcija hvataljke	Paralelno
Sigurnosni uređaj za silu hvatanja	bez
Konstruktivna struktura	Nagnuta ravnina Force pilot operated motion sequence
Detekcija položaja	za beskontaktnu sklopku
Otvorena ukupna sila hvatanja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	159 N
Ukupna sila hvatanja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	150 N
Radni tlak	3 bar...8 bar
Radni tlak za brtvljenje zraka	0 bar...0.5 bar
Hvatalica maks. radne frekvencije	3 Hz
Min. vrijeme otvaranja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	28 ms
Min. vrijeme zatvaranja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	31 ms
Maksimalna masa po vanjskom prstu hvataljke	57 g
Operativni medij	Komprimirani zrak prema ISO 8573-1: 2010 [7: 4: 4]
Napomena o radnom / upravljačkom mediju	Moguć rad pod uljem (potrebno u daljnjem radu)
Klasa otpornosti na koroziju CRC	2 - umjereno opterećenje korozijom
LABS sukladnost	VDMA24364-B2-L
Pogodnost za proizvodnju Li-ion baterija	Metali s više od 5% masenog udjela bakra isključeni su iz upotrebe. Isključene su tiskane ploče, kabeli, električni konektori i zavojnice
Klasa zaštite	IP65
Temperatura okoline	5 °C...60 °C

Svojstvo	Vrijednost
Otvorena sila hvatanja po čeljusti hvatača na 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	80 N
Sila hvatanja po čeljusti hvatača na 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	75 N
Maseni moment inercije	0.4 kgcm²
Maksimalna sila na čeljusti hvataljke Fz statična	250 N
Maksimalni moment na čeljusti hvataljke Mx statički	12 Nm
Max trenutak na čeljusti hvataljke My statički	7 Nm
Maksimalni moment na čeljusti hvataljke Mz statički	6 Nm
Vodeći elementi intervala ponovnog podmazivanja	5000000 MioCyc
Težina proizvoda	163 g
Vrsta montaže	neobavezno: s unutarnjim navojem i rukavcem za centriranje Via through-hole and centring sleeve Via through-hole and dowel pin s unutarnjim navojem i klinom
Pneumatski priključak, zrak za brtvljenje	M3
Pneumatski priključak	M5
Napomena o materijalima	U skladu s RoHS
Poklopac materijala	visokolegirani nehrđajući čelik
Materijal za kućište	Anodizirani aluminij
Čeljusti za hvatanje materijala	Kaljeni čelik