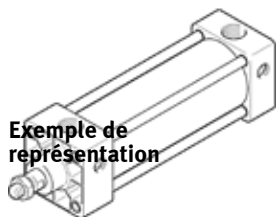


vérin normalisé

DSNA-N-2 1/2" - -

N° de pièce: 8117045

FESTO



Fiche technique

Fiche de données générales - Les valeurs individuelles dépendent de votre configuration.

Caractéristique	Valeur
Course	0,25 ... 48 "
Diamètre de piston	2 1/2"
Filetage de tige de piston	7/16-20 UNF-2B 7/16-20 UNF-2A 5/8-18 UNF-2A 1/2-20 UNF-2A
Amortissement	PPV : amortissement pneumatique réglable des deux côtés
Position de montage	indifférent
Conforme à la norme	NFPA/T3.6.7
Extrémité de tige de piston	Filetage Taraudage
Conception	Piston Tige de piston Tirant Tube de vérin
Détection de position	pour capteurs de proximité
Variantes	Taraudage sur la tige de piston Filetage spécial sur la tige de piston Tige traversante Position de la fixation basculante vissée Goujon sur le côté de la culasse arrière Goujon sur le côté de la culasse avant Plage de température -5 - 80 °C Tige de piston sur 1 côté Flasque sur la culasse avant Flasque sur la culasse arrière Chape pivotante sur la culasse arrière Fixation oscillante sur la culasse arrière Pied de fixation Fixation par tenon, culasse arrière
Pression de service MPa	0,048 ... 0,965 MPa
Pression de service	0,48 ... 9,65 bar 6,96 ... 139,925 psi
Mode de fonctionnement	à double effet
Fluide de service	Air comprimé selon ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Note sur le fluide de commande et de pilotage	Fonctionnement avec lubrification possible (nécessaire pour un fonctionnement ultérieur)
Classe de résistance à la corrosion KBK	1 - Faibles effets de corrosion
Conformité PWIS	VDMA24364-Zone III
Température ambiante	-5 ... 80 °C
Force théorique à 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), course retour	393 N
Force théorique pour 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), avance	420 N
Mode de fixation	Fixation directe via le filetage avec accessoires

Caractéristique	Valeur
	au choix :
Raccord pneumatique	3/8 NPT
Note sur la matière	Conforme RoHS
Matériau couvercle	Aluminium moulé sous pression, traité
Matériau joints	FPM NBR
Matériau tige de piston	Acier fortement allié inoxydable
Matériau corps de vérin	Alliage d'aluminium anodisé