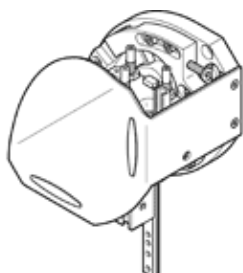


# module de manipulation HSW-10-AP-SD-AW

N° de pièce: 562562

FESTO

Pick and Place pour repositionnement de pièces à 90°, avec couvercle de protection et position d'attente supplémentaire.



## Fiche technique

Caractéristique	Valeur
Course de travail	9 ... 15 mm
Taille	10
Course linéaire max. pour une angle d'oscillation de 90°	90/90 mm
Course Z maximale position d'attente	10 mm
Course Z	80 ... 100 mm
Amortissement	CC : amortisseur des deux côtés Caractéristique Soft
Position de montage	indifférent
Conception	Guidage linéaire plus palier rotatif Vérin oscillant Mouvement à guidage forcé
Détection de position	pour capteurs de proximité
Pression de service	4 ... 8 bar
Temps de cycle minimal	0,6 s
Reproductibilité fins de course	+/- 0,02 mm
Fluide de service	Air comprimé selon ISO8573-1:2010 [7::-]
Note sur le fluide de commande et de pilotage	Fonctionnement avec lubrification possible (nécessaire pour un fonctionnement ultérieur)
Conformité PWIS	VDMA24364-B2-L
Température ambiante	0 ... 60 °C
Moment max. Mx	0,6 Nm
Moment max. My	0,6 Nm
Moment max. Mz	0,6 Nm
Puissance max effective	0,5 kg
Force de process maximale dans le sens de déplacement Y	30 N
Force théorique pour 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	30 N
Poids du produit	1.460 g
Mode de fixation	avec trou débouchant et douille de centrage
Raccord pneumatique position d'attente	M5
Raccord pneumatique	M3
Matériau butées	Acier fortement allié
Matériau couvercle	Alliage d'aluminium anodisé
Matériau pièce à pression de ressort	Acier fortement allié
Matériau plaque de base	Alliage d'aluminium anodisé
Matériau support	Alliage d'aluminium anodisé
Matériau guidage en croix	Acier traité
Matériau levier oscillant	Acier de cémentation bruni
Matériau coulisses	Acier de cémentation trempé

Caractéristique	Valeur
Matériau rail de capteur	Alliage d'aluminium anodisé
Matériau tige	Alliage d'aluminium anodisé
Matériau vis de réglage	Acier fortement allié