

déshydrateur à membrane MS6-LDM1

N° de pièce: 543638

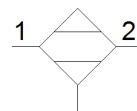
FESTO

Pour les montages en embase, avec taraudage G.

Attention : le bon fonctionnement durable de l'appareil nécessite impérativement le filtrage de l'air utilisé par un filtre ultra-fin 0,01µm (particules résiduelles < 0,1µm, huile résiduelle < 0,1 mg/m³) !



Exemple de représentation



Fiche technique

Fiche de données générales - Les valeurs individuelles dépendent de votre configuration.

Caractéristique	Valeur
Taille	6
Série	MS
Position de montage	vertical +/- 5°
Conception	Déshydrateur à membrane
Pression de service	3 ... 12,5 bar
Débit nominal normal	200 ... 400 l/min
Agrément	c UL us - Recognized (OL)
Marque CE (voir déclaration de conformité)	selon la directive européenne ATEX (atmosphère explosive)
Marquage UKCA (voir la déclaration de conformité)	selon les prescriptions UK EX
Certification ATEX hors de l'UE	EPL Db (GB) EPL Gb (GB)
ATEX catégorie Gaz	II 2G
ATEX catégorie Poussière	II 2D
Protection contre les étincelles d'explosion de type Gaz	Ex h IIC T6 Gb X
Protection contre les étincelles d'explosion de type Poussière	Ex h IIIC T60°C Db X
Température ambiante antidéflagrante	+2°C ≤ Ta ≤ +50°C
Fluide de service	Air comprimé selon ISO8573-1:2010 [1:4:2]
Note sur le fluide de commande et de pilotage	Fonctionnement avec lubrification impossible
Réduction du point de rosée en pression	20 K
Classe de résistance à la corrosion KBK	2 - Effets de corrosion moyens
Conformité PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Température de stockage	-20 ... 60 °C
Innocuité alimentaire	voir Informations complémentaires sur les matériaux
Classe de pureté de l'air en sortie	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [1:3:2]
Température du fluide	2 ... 50 °C
Température ambiante	2 ... 50 °C
Mode de fixation	Pose de conduites avec accessoires au choix :
Matériau corps	Aluminium moulé sous pression
Matériau cuve	Alliage d'aluminium