

Vérin électrique DNCE-63-800-LS-"4"P-Q

N° de pièce: 543138

FESTO

avec entraînement à filetage de glissement et tige antirotation.



Fiche technique

Caractéristique	Valeur
Course de travail	800 mm
Taille	63
Course	800 mm
Réserve de course	0 mm
Filetage de tige de piston	M16x1,5
Jeu axial	0,2 mm
Diamètre de la vis	20 mm
Pas de la vis	4 mm/U
Angle de torsion max. de la tige de piston +/-	0,2 deg
Selon la norme	ISO 15552 (jusqu'à ce jour également VDMA 24652, ISO 6431, NF E49 003.1, UNI 10290)
Position de montage	indifférent
Type de moteur	Moteur pas-à-pas Servomoteur DC
Détection de position	pour capteurs de proximité
Conception	Vérin électrique avec broche fileté de glissement
Type de vis	Filetage de glissement
Variantes	Tige antirotation
Anti-rotation/guidage	avec guidage à palier lisse
Accélération max.	1 m/s ²
Vitesse max.	0,07 m/s
Répétitivité	+/-0,07 mm
Facteur de marche	100%
Classe de résistance à la corrosion KBK	0
Température de stockage	-25 ... 60 °C
Humidité relative de l'air	0 - 95 %
Degré de protection	IP40
Température ambiante	0 ... 50 °C
Energie d'impact en fin de course	0,0004 J
Couple d'entraînement continu	3 Nm
Poussée continue	1.000 N
Couple d'entraînement max.	3 Nm
Couple max. du dispositif antirotation	1,5 Nm
Moment max. Mx	1,5 Nm
Force radiale max. au niveau de l'arbre moteur	300 N
Force axiale Fx statique max.	3.700 N
Poussée max. Fx	1.000 N
Couple d'entraînement à vide	0,3 Nm
Valeur indicative charge utile, à l'horizontal	100 kg
Valeur indicative charge utile, à la verticale	50 kg
Moment d'inertie JH par mètre de course	0,8176 kgcm ²
Moment d'inertie JL par kg de charge utile	0,0041 kgcm ²
Moment d'inertie JO	0,7565 kgcm ²
Masse en mouvement à 0 mm de course	600 g

Caractéristique	Valeur
Poids supplémentaire par 10 mm de course	79,8 g
Poids de base à 0 mm de course	2.790 g
Masse supplémentaire par 10 mm de course	12,8 g
Mode de fixation	tarauté avec accessoires
Note sur la matière	Contenant de substances de silicone Conforme RoHS
Information matière couvercle	Fonte d'aluminium peint
Information matière joints	NBR
Information matière corps	Alliage d'aluminium anodisé lisse
Information matière tige de piston	Acier fortement allié inoxydable
Information matériau écrou de vis sans fin	POM
Information matériau vis sans fin	Acier
Information matière profilé de vérin	Alliage d'aluminium anodisé lisse