

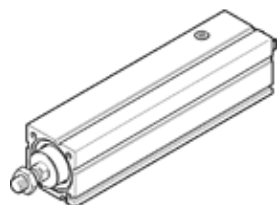
vérin électrique

EPCC-BS-60-50-12P-A

N° de pièce: 5428902

★ Programme standard

FESTO



Fiche technique

Caractéristique	Valeur
Taille	60
Course	50 mm
Réserve de course	0 mm
Filetage de tige de piston	M12x1,25
Jeu axial	100 µm
Diamètre de la vis	12 mm
Pas de la vis	12 mm/U
Angle de torsion max. de la tige de piston +/-	1 deg
Position de montage	indifférent
Extrémité de tige de piston	Filetage
Type de moteur	Moteur pas-à-pas Servomoteur
Détection de position	pour capteurs de proximité
Conception	Vérin électrique avec vis à billes
Type de vis	Vis à billes
Anti-rotation/guidage	avec guidage à palier lisse
Accélération max.	15 m/s ²
Vitesse max.	0,6 m/s
Répétitivité	±0,02 mm
Facteur de marche	100 %
Classe de résistance à la corrosion KBK	0 - Aucun effet de corrosion
Conformité PWIS	VDMA24364-Zone III
Classification RSBP selon CD-0033	F1a
Classe de salle blanche	Classe ISO 9
Température de stockage	-20 ... 60 °C
Humidité relative de l'air	0 - 95 % sans condensation
Degré de protection	IP40
Température ambiante	0 ... 60 °C
Energie d'impact en fin de course	0,024 J
Moment max. Mx	0 Nm
Moment max. My	6,4 Nm
Moment max. Mz	6,4 Nm
Force radiale max. au niveau de l'arbre moteur	230 N
Poussée max. Fx	1.000 N
Valeur indicative charge utile, à l'horizontal	120 kg
Valeur indicative charge utile, à la verticale	60 kg
Moment d'inertie JH par mètre de course	0,1519 kgcm ²
Moment d'inertie JL par kg de charge utile	0,0365 kgcm ²
Moment d'inertie JO	0,0779 kgcm ²
Masse en mouvement à 0 mm de course	305 g
Masse supplémentaire par 10 mm de course	6,5 g
Poids de base à 0 mm de course	1.114 g
Poids supplémentaire par 10 mm de course	69 g
Mode de fixation	taraudé

Caractéristique	Valeur
	avec accessoires
Note sur la matière	Conforme RoHS
Matériau corps	Alliage d'aluminium anodisé lisse
Matériau tige de piston	Acier fortement allié inoxydable
Matériau écrou de broche	Acier
Matériau broche	Acier à roulement