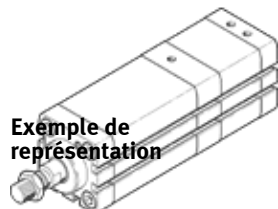


vérin multiposition ADNM-63- -

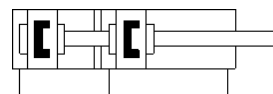
N° de pièce: 539697

FESTO

Conforme à la norme ISO 21287, pour la détection de position, avec filetage ou taraudage sur la tige de piston.



Exemple de représentation



Fiche technique

Fiche de données générales - Les valeurs individuelles dépendent de votre configuration.

Caractéristique	Valeur
Diamètre de piston	63 mm
Course possible de la dernière position du vérin	1 ... 2.000 mm
Course possible de la position intermédiaire	1 ... 300 mm
Selon la norme	ISO 21287
Amortissement	P : Bagues/plaques d'amortissement élastiques des deux côtés
Position de montage	indifférent
Conception	Piston Tige de piston Tube profilé
Nombre max. de positions intermédiaires	5
Somme max. de toutes les courses	2.000 mm
Détection de position	pour capteurs de proximité
Variantes	Tige de piston rallongée avec filetage Filetage spécial sur la tige de piston Tige de piston rallongée Joints résistant à la chaleur, max. 120°C Plaque signalétique créée au laser
Pression de service MPa	0,06 ... 1 MPa
Pression de service	0,6 ... 10 bar
Mode de fonctionnement	à double effet
Fluide de service	Air comprimé selon ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Note sur le fluide de commande et de pilotage	Fonctionnement avec lubrification possible (nécessaire pour un fonctionnement ultérieur)
Classe de résistance à la corrosion KBK	2 - Effets de corrosion moyens
Conformité PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Température ambiante	-20 ... 120 °C
Force théorique à 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), course retour	1.681 N
Force théorique pour 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), avance	1.870 N
Mode de fixation	taraudé avec accessoires au choix :
Raccord pneumatique	G1/8
Note sur la matière	Conforme RoHS
Matériau couvercle	Alliage d'aluminium anodisé
Matériau joints	TPE-U(PU)
Matériau corps	Alliage d'aluminium anodisé
Matériau tige de piston	Acier fortement allié