

vérin normalisé

DSBC-40-250-D3-PPSA-N3

N° de pièce: 3660772

FESTO

avec un amortissement pneumatique auto ajusté en fin de course



Fiche technique

Caractéristique	Valeur
Course	250 mm
Diamètre de piston	40 mm
Filetage de tige de piston	M12x1,25
Amortissement	PPS : Amortissement de fin course pneumatique auto-ajustable
Position de montage	indifférent
Conforme à la norme	ISO 15552
Extrémité de tige de piston	Filetage
Conception	Piston Tige de piston Tube profilé
Détection de position	pour capteurs de proximité
Variantes	Tige de piston sur 1 côté
Pression de service MPa	0,06 ... 1,2 MPa
Pression de service	0,6 ... 12 bar
Mode de fonctionnement	à double effet
Fluide de service	Air comprimé selon ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Note sur le fluide de commande et de pilotage	Fonctionnement avec lubrification possible (nécessaire pour un fonctionnement ultérieur)
Classe de résistance à la corrosion KBK	2 - Effets de corrosion moyens
Conformité PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Température ambiante	-20 ... 80 °C
Energie d'impact en fin de course	0,7 J
Longueur d'amortissement	19 mm
Force théorique à 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), course retour	633 N
Force théorique pour 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), avance	754 N
Masse en mouvement à 0 mm de course	205 g
Masse supplémentaire par 10 mm de course	16 g
Poids de base à 0 mm de course	768 g
Poids supplémentaire par 10 mm de course	49 g
Mode de fixation	taraudé avec accessoires au choix :
Raccord pneumatique	G1/4
Note sur la matière	Conforme RoHS
Matériau couvercle	Aluminium moulé sous pression, traité
Matériau joint de piston	TPE-U(PU)
Matériau piston	Alliage d'aluminium
Matériau tige de piston	Acier fortement allié
Matériau joint racleur de tige de piston	TPE-U(PU)
Matériau du joint d'amortisseur	TPE-U(PU)
Matériau du piston amortisseur	POM
Matériau corps de vérin	Alliage d'aluminium anodisé
Matériau écrou	Acier zingué
Matériau du racleur de tige de piston	TPE-E
Matériau palier	Composite polymère/métal
Matériau vis à embase	Acier zingué