

# vérin normalisé

## DSBC-50-160-D3-PPSA-N3

N° de pièce: 3659502

FESTO

avec un amortissement pneumatique auto ajusté en fin de course



## Fiche technique

Caractéristique	Valeur
Course	160 mm
Diamètre de piston	50 mm
Filetage de tige de piston	M16x1,5
Amortissement	PPS : Amortissement de fin course pneumatique auto-ajustable
Position de montage	indifférent
Conforme à la norme	ISO 15552
Extrémité de tige de piston	Filetage
Conception	Piston Tige de piston Tube profilé
Détection de position	pour capteurs de proximité
Variantes	Tige de piston sur 1 côté
Pression de service MPa	0,04 ... 1,2 MPa
Pression de service	0,4 ... 12 bar
Mode de fonctionnement	à double effet
Fluide de service	Air comprimé selon ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Note sur le fluide de commande et de pilotage	Fonctionnement avec lubrification possible (nécessaire pour un fonctionnement ultérieur)
Classe de résistance à la corrosion KBK	2 - Effets de corrosion moyens
Conformité PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Température ambiante	-20 ... 80 °C
Energie d'impact en fin de course	1 J
Longueur d'amortissement	22 mm
Force théorique à 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), course retour	990 N
Force théorique pour 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), avance	1.178 N
Masse en mouvement à 0 mm de course	365 g
Masse supplémentaire par 10 mm de course	25 g
Poids de base à 0 mm de course	1.216 g
Poids supplémentaire par 10 mm de course	78 g
Mode de fixation	taraudé avec accessoires au choix :
Raccord pneumatique	G1/4
Note sur la matière	Conforme RoHS
Matériau couvercle	Aluminium moulé sous pression, traité
Matériau joint de piston	TPE-U(PU)
Matériau piston	Alliage d'aluminium
Matériau tige de piston	Acier fortement allié
Matériau joint racleur de tige de piston	TPE-U(PU)
Matériau du joint d'amortisseur	TPE-U(PU)
Matériau du piston amortisseur	POM
Matériau corps de vérin	Alliage d'aluminium anodisé
Matériau écrou	Acier zingué
Matériau du racleur de tige de piston	TPE-E
Matériau palier	Composite polymère/métal
Matériau vis à embase	Acier zingué