

vérin normalisé

DSBC-63-125-D3-PPSA-N3

N° de pièce: 3657820

FESTO

avec un amortissement pneumatique auto ajusté en fin de course



Fiche technique

Caractéristique	Valeur
Course	125 mm
Diamètre de piston	63 mm
Filetage de tige de piston	M16x1,5
Amortissement	PPS : Amortissement de fin course pneumatique auto-ajustable
Position de montage	indifférent
Conforme à la norme	ISO 15552
Extrémité de tige de piston	Filetage
Conception	Piston Tige de piston Tube profilé
Détection de position	pour capteurs de proximité
Variantes	Tige de piston sur 1 côté
Pression de service MPa	0,04 ... 1,2 MPa
Pression de service	0,4 ... 12 bar
Mode de fonctionnement	à double effet
Fluide de service	Air comprimé selon ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Note sur le fluide de commande et de pilotage	Fonctionnement avec lubrification possible (nécessaire pour un fonctionnement ultérieur)
Classe de résistance à la corrosion KBK	2 - Effets de corrosion moyens
Conformité PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Température ambiante	-20 ... 80 °C
Energie d'impact en fin de course	1,3 J
Longueur d'amortissement	22 mm
Force théorique à 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), course retour	1.682 N
Force théorique pour 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), avance	1.870 N
Masse en mouvement à 0 mm de course	430 g
Masse supplémentaire par 10 mm de course	25 g
Poids de base à 0 mm de course	1.774 g
Poids supplémentaire par 10 mm de course	92 g
Mode de fixation	taraudé avec accessoires au choix :
Raccord pneumatique	G3/8
Note sur la matière	Conforme RoHS
Matériau couvercle	Aluminium moulé sous pression, traité
Matériau joint de piston	TPE-U(PU)
Matériau piston	Alliage d'aluminium
Matériau tige de piston	Acier fortement allié
Matériau joint racleur de tige de piston	TPE-U(PU)
Matériau du joint d'amortisseur	TPE-U(PU)
Matériau du piston amortisseur	POM
Matériau corps de vérin	Alliage d'aluminium anodisé
Matériau écrou	Acier zingué
Matériau du racleur de tige de piston	TPE-E
Matériau palier	Composite polymère/métal
Matériau vis à embase	Acier zingué