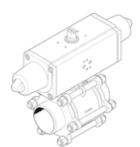
unité d'entraînement de robinet à boisseau sphérique VZBA-4"-WW-63-T-22-F10-V4V4T-PS240-R-90-4-C N° de pièce: 1774113



2/2, Plan de pose des brides F10, extrémité à souder.





Fiche technique

Caractéristique	Valeur
Conception	Robinet à boisseau sphérique 2 voies
	Vérin oscillant
Mode d'actionnement	pneumatique
Position de montage	indifférent
Mode de fixation	Pose de conduites
Raccordement vanne	Extrémités de soudure/extrémités de soudure
Affichage de la position de commutation	Sens de la fente = sens d'écoulement
Largeur nominale DN	100
Pression de service	6 8,4 bar
Pression nominale des distributeurs de process	63
Moyen	Air comprimé selon ISO8573-1:2010 [-:-:-]
	Gaz inertes
	Eau (pas de vapeur d'eau)
	Fluides neutres
Fluide de service	Air comprimé selon ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Note sur le fluide de commande et de pilotage	Fonctionnement avec lubrification possible (nécessaire pour un
	fonctionnement ultérieur)
Température du fluide	-10 200 °C
Température ambiante	-10 80 °C
Débit Kv	1.414 m3/h
Température de surface max.	TX
Assemblage groupe explosion	IIC, IIIC
Note sur la matière	Conforme RoHS
Conformité PWIS	VDMA24364-Zone III
Matériau corps	Acier fortement allié inoxydable
Référence matériau : boîtier	1.4408
Matériau joints	PTFE
	PTFE renforcé
Matériau bille	Acier fortement allié inoxydable
Référence matériau : bille	1.4408
Matériau arbre	Acier fortement allié inoxydable
Référence matériau : arbre	1.4401
Poids du produit	33.500 g
Température ambiante antidéflagrante	-10°C <= Ta <= +60°C
Classe de résistance à la corrosion KBK	3 - Effets de corrosion forts