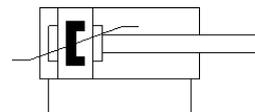
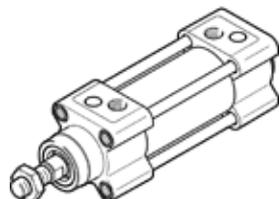


vérin normalisé

DSBG-32-100-PPSA-N3

N° de pièce: 1645464

FESTO



Fiche technique

Caractéristique	Valeur
Course	100 mm
Diamètre de piston	32 mm
Filetage de tige de piston	M10x1,25
Amortissement	PPS : Amortissement de fin course pneumatique auto-ajustable
Position de montage	indifférent
Conforme à la norme	ISO 15552
Extrémité de tige de piston	Filetage
Conception	Piston Tige de piston Tirant Tube de vérin
Détection de position	pour capteurs de proximité
Variantes	Tige de piston sur 1 côté
Pression de service MPa	0,06 ... 1,2 MPa
Pression de service	0,6 ... 12 bar
Mode de fonctionnement	à double effet
Fluide de service	Air comprimé selon ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Note sur le fluide de commande et de pilotage	Fonctionnement avec lubrification possible (nécessaire pour un fonctionnement ultérieur)
Classe de résistance à la corrosion KBK	2 - Effets de corrosion moyens
Conformité PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Classe de salle blanche	Classe ISO 6
Température ambiante	-20 ... 80 °C
Energie d'impact en fin de course	0,4 J
Longueur d'amortissement	17 mm
Force théorique à 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), course retour	415 N
Force théorique pour 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), avance	415 ... 483 N
Masse en mouvement	200 g
Masse en mouvement à 0 mm de course	110 g
Masse supplémentaire par 10 mm de course	9 g
Poids du produit	715 g
Poids de base à 0 mm de course	465 g
Poids supplémentaire par 10 mm de course	25 g
Mode de fixation	taraudé avec accessoires au choix :
Raccord pneumatique	G1/8
Note sur la matière	Conforme RoHS
Matériau couvercle	Aluminium moulé sous pression, traité
Matériau joint de piston	TPE-U(PU)
Matériau piston	Alliage d'aluminium
Matériau tige de piston	Acier fortement allié
Matériau joint racler de tige de piston	TPE-U(PU)
Matériau du joint d'amortisseur	TPE-U(PU)
Matériau du piston amortisseur	POM
Matériau corps de vérin	Alliage d'aluminium anodisé
Matériau écrou	Acier zingué
Matériau palier	POM
Matériau de l'écrou à embase	Acier galvanisé
Matériau tirant	Acier fortement allié