

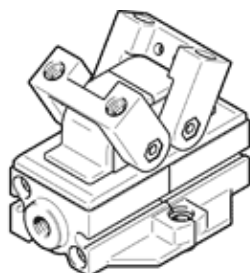
# pinza angular HGWC-12-15-A

Número de artículo: 565135

Producto sustituido

FESTO

Tipo sustituido. Disponible hasta 2019. Producto de alternativa:  
consultar portal de asistencia técnica.



## Hoja de datos

Característica	Valor
Tamaño	12
Precisión máxima de sustitución	$\leq 0,2$ mm
Holgura angular máxima ax, ay de las mordazas	$\leq 0,5$ deg
Holgura máxima Sz de las mordazas	$\leq 0,1$ mm
Ángulo máximo de apertura	30 deg
Simetría de rotación	$\leq 0,2$ mm
Precisión de repetición de las pinzas	$\leq 0,05$ mm
Cantidad de dedos de la pinza	2
Posición de montaje	indistinto
Modo de funcionamiento	de doble efecto
Función de la pinza	Ángulo
Construcción	Piñón y cremallera Movimiento guiado
Detección de la posición	para sensores de proximidad
Presión de funcionamiento	2 ... 8 bar
Frecuencia de trabajo máxima de la pinza	$\leq 4$ Hz
Tiempo de apertura mínimo con 6 bar	50 ms
Tiempo de cierre mínimo con 6 bar	35 ms
Fluido	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Indicación sobre los fluidos de funcionamiento y de mando	Opción de funcionamiento con lubricación (necesaria en otro modo de funcionamiento)
Clase de resistencia a la corrosión KBK	2 - riesgo de corrosión moderado
Temperatura ambiente	5 ... 60 °C
Momento de sujeción total al abrir a 6 bar	22 Ncm
Momento de sujeción total al cerrar a 6 bar	22 Ncm
Momento de inercia de la masa	0,52 kgcm <sup>2</sup>
Fuerza estática Fz máxima en la mordaza	40 N
Momento estático Mx máximo en la mordaza	2,5 Nm
Momento estático My máximo en la mordaza	0,6 Nm
Momento estático Mz máximo en la mordaza	2 Nm
Intervalos de lubricación para componentes guiados	10 Mio SP
Peso del producto	200 g
Tipo de fijación	Rosca interior y casquillo para centrar
Conexión neumática	M5
Indicación sobre el material	Exento de cobre y PTFE Conforme con RoHS
Material housing	Fundición inyectada de cinc pintado
Material gripper jaws	Fundición inyectada de cinc pintado