

eje accionado por correa dentada DGE-12- -ZR

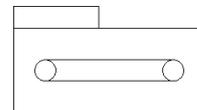
Número de artículo: 193740

Producto sustituido

FESTO

[Eje lineal electromecánico con correa dentada.](#)

[Tipo sustituido. Disponible hasta 2021. Producto de alternativa: consultar portal de asistencia técnica.](#)



Hoja de datos

Ficha de datos técnicos completa: los valores parciales dependen de su configuración.

Característica	Valor
Diámetro efectivo del piñón	12,09 mm
Carrera útil	1 ... 1.000 mm
Tamaño	12
Reserva de carrera	36,5 mm
Dilatación de la correa dentada	0,1 %
División de la correa dentada	2 mm
Guía	guía con rodamiento de bolas guía para cargas pesadas
Construcción	Eje lineal electromecánico con correa dentada
Tipo de motor	motor paso a paso Servomotor
Aceleración máxima	20 m/s ²
Velocidad máxima	1,5 m/s
Precisión de repetición	±0,08 mm
Tipo de protección	IP40
Temperatura ambiente	-10 ... 40 °C
Momento de impulsión máximo	0,18 Nm
Máx. fuerza de avance F _x	30 N
Par motor sin carga	0,08 Nm
Momento de inercia de la masa JH por metro de carrera	0,009 kgcm ²
Momento de inercia de la masa JL por kg de carga útil	0,365 kgcm ²
Constante de avance	38 mm/U
Material de la culata trasera	Aleación forjable de aluminio anodizado
Material del arrastrador	PA reforzado
Material del perfil	Aleación forjable de aluminio anodizado
Material de la cinta de recubrimiento	Acero inoxidable de aleación fina
Material de la culata del actuador	Aleación forjable de aluminio anodizado
Material de la guía del carro	Aleación forjable de aluminio anodizado
Material del carril de guía	acero para rodamientos