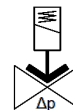
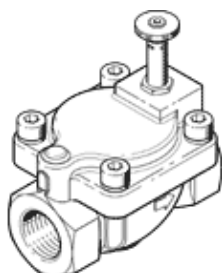


Електромагнитен разпределител VZWM-L-M22C-G2-F5-R1

Специф. Номер: 546169

FESTO

Servo-controlled, with diaphragm, G2" connection, stainless steel version.



Информационен лист

Белег	Стойност
Конструкция	Мембранен вентил Servo controlled
Тип на задействане	електрически
Принцип на уплътняване	мек
Монтажна позиция	за предпочитане изправен
Тип на закрепване	Последователен монтаж
Свързване на арматура	G2
Електрически извод	Solenoid coil type MH-... , coil can be ordered as an accessory
Номинален размер	50 mm
Разпределителна функция	2/2 затворен моностабилен
Посока на протичане	нереверсивен
Среда	Съгстен въздух по ISO 8573-1:2010 [7:4:4] инертен газ Вода Неутрални течности
Работно налягане на арматурата за течности	0.7 ... 6 bar
Работно налягане на арматурата за газове	0.7 ... 10 bar
Диференциално налягане	0.7 bar
Тип управление	с предуправление
Макс. вискозитет	22 mm ² /s
Температура на средата	-10 ... 60 °C
Температура на средата на течности	5 ... 50 °C
Температура на околната среда	-10 ... 60 °C
дебит Kv	39 m ³ /h
Стандартен номинален дебит	31,000 l/min
Време за превключване, включено	62 ms
Време за включване при течности	2,100 ms
Време за превключване, изключено	21 ms
Време за изключване при течности	2,800 ms
b-стойност	0.68
C-стойност	110 l/sbar
Материал-забележка	RoHS konform
PWIS conformity	VDMA24364 zone III
Material housing	Отливка от неръждаема стомана
Номер на материала на кутията	1.4581
Material seals	NBR
Material plunger tube	високолегирана стомана
Тегло на продукта	3,660 g
CE- знаци (виж декларация за съответствие)	по EU- нормала за уреди за налягане
UKCA marking (see declaration of conformity)	UK regulation for pressure equipment
Клас на корозионна устойчивост KBK	3 - Висока корозия под напрежение
Макс. Затягащ въртящ момент на винта на капака	30 Nm
Мах. Въртящ момент на затягане присъединителна резба	620 Nm
Макс.затягащ въртящ момент на закрепването на бобината	2 Nm