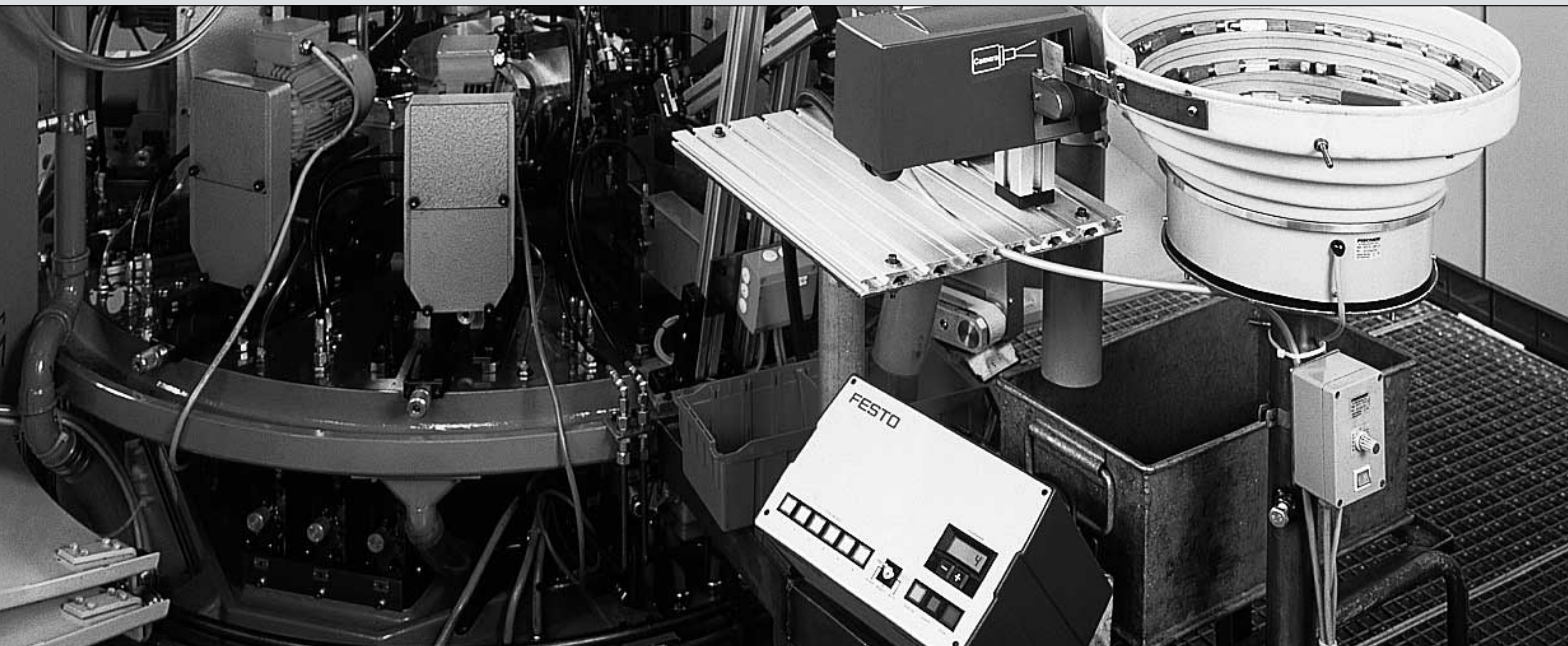


Die Festo Checkbox in der Anwendung: Variantenfreundliches Zuführen und Prüfen

FESTO



mbo Oßwald GmbH & Co. KG, Kilsheim-Steinbach **Gabelkopffertigung mit der Identbox**

Die Aufgabe

- Häufiger Teilewechsel
- Minimierung der Falschteilezuführung
- Schnelles Umrüsten
- Vollautomatische Zuführung
- 100 % Teileerkennung

Die Lösung

- Festo Identbox – Standardgerät:
- Umrüsten per Knopfdruck
 - Teach-in-Funktion
 - Elektronischer Variantenteilespeicher
 - Einfaches Bedienen

Die Vorteile

- Kürzere Umrüstzeiten von bis zu 30 %
- Geringere Werkzeugkosten
- Hohe Systemzuverlässigkeit
- Kürzere Bearbeitungszeiten

Wirtschaftlich automatisieren, Fehler minimieren!

Die Identbox schafft Klarheit im Zuführprozeß

mbo Oßwald GmbH & Co. KG

Wer Kunden mit höchsten Ansprüchen an Präzision und Qualität hat, muß sich auch auf seinem eigenen Gebiet zum Experten und Qualitätslieferanten entwickeln. So wie mbo Oßwald, ein Unternehmen mit langer Erfahrung in der Herstellung von Präzisions-Gabelköpfen für Zylinder, Kugelgelenke und Sicherheitselemente. Die Spezialität ist die gesamte Fertigungstiefe vom Rohmaterial bis zum Endprodukt mit höchstem Qualitätsanspruch.



die Teile...



die Identbox...



die Anlage...

Die Marktsituation erforderte mehr Teilevarianten, eine höhere Produktionskapazität und Wirtschaftlichkeit. Deshalb installierte das Unternehmen eine neue Fertigungsinsel, in der die Einzelschritte Drehen, Fräsen, Bohren in einem einzigen Bearbeitungszentrum zusammengefaßt sind. Die vorgelagerte Zuführtechnik mußte auf die neue Situation ausgerichtet werden.

15 verschiedene Gabelköpfe effektiv zuführen

Bei einer neuen Fertigungsinsel müssen 15 Gabelkopf-Varianten mit Durchmessern von 8 bis 25 mm einem Bearbeitungszentrum über eine Zuführeinrichtung zugeführt werden. Um eine hohe Wirtschaftlichkeit zu erreichen, sollten durch die rationelle Zuführung und Umrüstung die Bearbeitungszeiten verkürzt und das Risiko der Falschteilezuführung minimiert werden. Gefordert war, daß das Erkennungs- und Qualitätsprüfungssystem den häufigen Teilewechsel durch schnelles und einfaches Umrüsten unterstützt und die Abhängigkeit von mechanischen Schikanen weitestgehend reduziert.

Die Identbox zum Erkennen der Lage und Ausschleusen der Teile

Die Entscheidung fiel für die Identbox von Festo. Denn sie ermöglicht durch optisches Erkennen, daß falsch orientierte und fehlerhafte Teile separat ausgeschleust werden. Überall dort, wo z.B. eine mechanische Orientierung durch Schikanen schwierig ist. Alle geforderten Gabelkopftypen sind umrüst-, einlern- und speicherbar. Die Identbox ist schnell in Betrieb zu nehmen, verkürzt die Be-

arbeitungszeiten – senkt also Zeit und Kosten zugunsten der Anlageneffizienz.

Die Aufgabe

- Flexibles Zuführen der verschiedenen Rohteile
- Kürzere Bearbeitungszeiten
- Rationeller, häufiger Teilewechsel
- Minimiertes Zuführen von Falschteilen
- Minimieren der Werkzeugkosten
- Qualitätssicherung
- Reduzierung von Zeit und Kosten

Die Lösung – mit ihren Vorteilen

- Das Reduzieren der Umrüstzeiten für die Gesamtanlage um 20–30 % sorgt für wirtschaftlichen Typenwechsel.
- Zeiteinsparen beim Variantenwechsel innerhalb einer Teilegruppe durch das Teach-in und den elektronischen Typenspeicher.
- Exakte Prüfergebnisse und hohe Systemzuverlässigkeit reduzieren Störungen.
- Schnelle Inbetriebnahme durch einfaches Bedienen.
- Vollfunktionsfähige Konfiguration der Steuerung, Kamera, Förderband und Ausblaseinheiten.
- Schnelles Umrüsten per Knopfdruck.
- Wartungsfrei und störungsempfindlich im Umfeld der spanenden Produktion.

Festo AG & Co.

Postfach
D-73726 Esslingen
Telefon 07 11/34 67-5 36
Telefax 07 11/34 67-6 16
E-mail asr@festo.com
<http://www.festo.com>