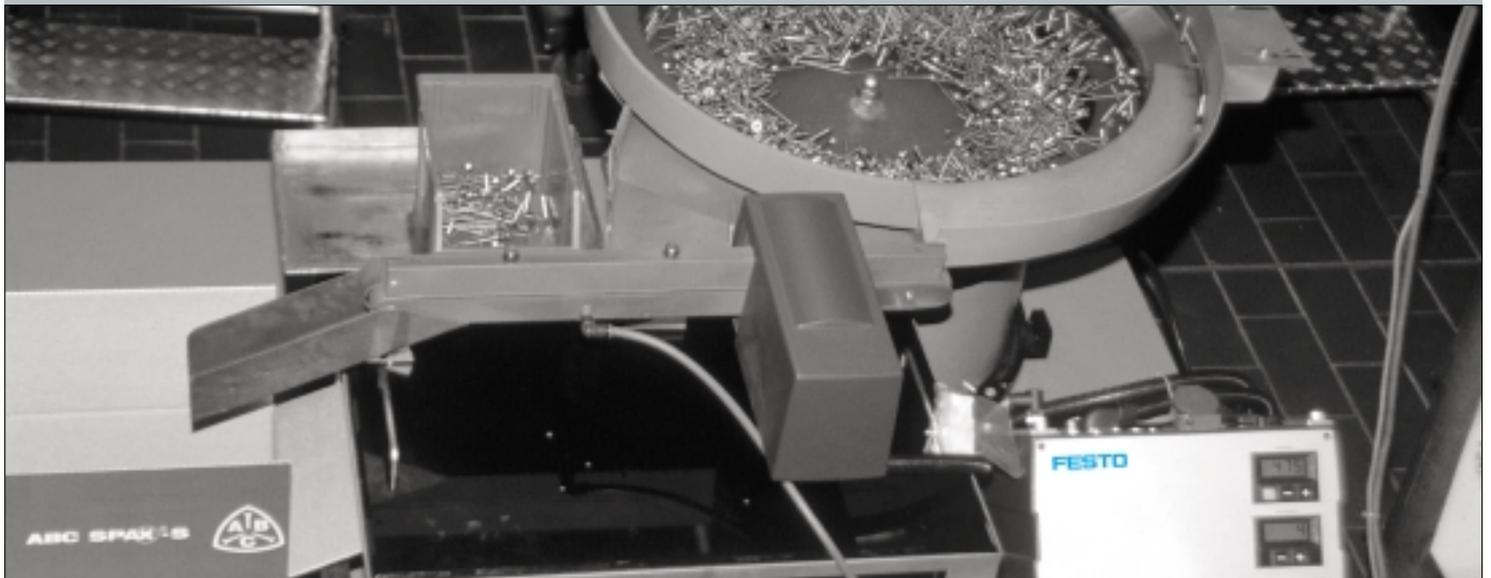


# Die Festo Checkbox in der Anwendung: Veredelte Schrauben sicher gecheckt

**FESTO**



## Altenloh, Brinck und Co. ABC Verbindungstechnik, D-Ennepetal Endkontrolle nach der Oberflächenveredelung von Schrauben

### Die Aufgabe

- Endprüfung von oberflächenveredelten Spax-S Schrauben und Kommissionierung in festgelegte Verpackungsgrößen
- Sorgfältiges Aussortieren von fehlerhaften Schrauben und Fremdteilen
- Integration in ein bestehendes Anlagenkonzept
- Flexible Lageerkennung bei einem bis zu zweimal täglich durchgeführten Variantenwechsel innerhalb der Teilegruppe

### Die Lösung

- Festo Countbox – Standardgerät:
- Sichere Schrauben-Endprüfung auf korrekte Kopfform, saubere Schraubenspitze, geraden Schaft, richtige Länge und einwandfreies Gewinde
  - Fördern definierter Mengen durch vorwählbare Sollmenge

### Die Vorteile

- Enorme Produktivität der Anlage durch einfache Handhabung und schnelle Umrüstung auf neue Schraubentypen
- Einfache Inbetriebnahme durch ein modulares Systemkonzept
- Maschinelles Aussortieren fehlerhafter und fremder Teile

# Endkontrolle von Schrauben erfordert Kopfarbeit!

## Die Checkbox denkt optimal mit

Permanent optimierte Fertigungsabläufe, hohe Produktivität, sorgfältige Qualitätskontrollen und zügige Kommissionierung bilden das solide Fundament der Firma Altenloh, Brinck und Co. ABC Verbindungstechnik in Ennepetal. Die Produktpalette von ABC bietet ein vielseitiges Spektrum an Qualitätsschrauben mit klaren Montagevorteilen. Denn durch die geniale Erfindung der Universalschraube Spax im Jahr 1966 und vielen weiteren Produktverbesserungen, z.B. 1986 die Spax-S mit patentiertem

Wellenschliff, hat der ideenreiche Hersteller die Verbindungstechnik revolutioniert.

### Motor des Fortschritts

Wer bereits 1823 als erstes deutsches Unternehmen mit der industriellen Fertigung von Schrauben begonnen hat, ist auch in anderen Bereichen der Konkurrenz stets einen Schritt voraus. So hat ABC anno 1900 die exzellent einschraubbare ABC-Spitze entwickelt und vor allem Pionierarbeit in der elektronischen Prozessüberwachung geleistet. Das Unternehmen expandiert mit Vertriebsgesellschaften in Europa und den USA.

### Die Anforderungen

Beim letzten Produktionsschritt in der Schraubenherstellung – der Endkontrolle nach der Oberflächenveredelung – ist eine spezielle Prüfung erforderlich, die nach folgenden Kriterien aussortiert:

- Krummer Schaft
- Überpresste Kopfform
- Defektes, unzureichendes oder fehlendes Gewinde
- Länge
- Butzen an der Schraubenspitze
- Fremdteile

und gleichzeitig Gutteile in definierte Verpackungsgrößen kommissioniert.

Weiterhin sollte die Bedienung der Anlage so einfach wie möglich konzipiert sein, um auch beim mehrmals täglichen Variantenwechsel innerhalb der Teilegruppe Produktivität und Durchsatz zu gewährleisten.

### Endkontrolle mit „Köpfchen“

Um bei Schrauben falsche Kopfgrößen auszuschleusen, wurde den bisherigen Prüfsystemen ein mechanischer Rollensortierer nachgeschaltet – zur Unterscheidung in zu klein, richtige Größe, zu groß. Nachteil: die Kopfform der Schraube wurde nicht erkannt! ABC suchte nach einer cleveren Alternative und fand sie sprichwörtlich in einer Festo Werbeanzeige. Denn gerade die Lösung komplexer Aufgaben kann so einfach sein: mit der Festo Countbox.

### Das Ergebnis

Steigerung der Produktivität

- Reduzierung der Stillstandszeiten auf ein Minimum durch schnelles Umrüsten – per Knopfdruck
- Das modulare Systemkonzept erlaubt eine problemlose, schnelle Inbetriebnahme
- Die industriegerechte, kompakte und robuste Bauweise sorgt für einen störungsfreien Betrieb und garantiert eine lange Lebensdauer

Verbesserung der Produktqualität

- Höchste Qualität der ausgelieferten Teile durch integrierte Qualitätskontrolle
- Automatisches Aussortieren von fehlerhaften und fremden Teilen

Einfache Handhabung

- Einlernen neuer Schraubentypen per Teach-In Verfahren
- ohne zeitraubende Programmierung
- Die Funktionalität der Countbox ermöglicht sowohl das Fördern definierter Mengen durch Voreinstellung der Sollmenge wie auch das kontinuierliche Zählen von Gutteilen



die Teile...



die Countbox..



die Anlage...

### Festo AG & Co.

Postfach  
D-73726 Esslingen  
Telefon 07 11/34 67-5 36  
Telefax 07 11/34 67-6 16  
E-mail [asr@festo.com](mailto:asr@festo.com)  
<http://www.festo.com>